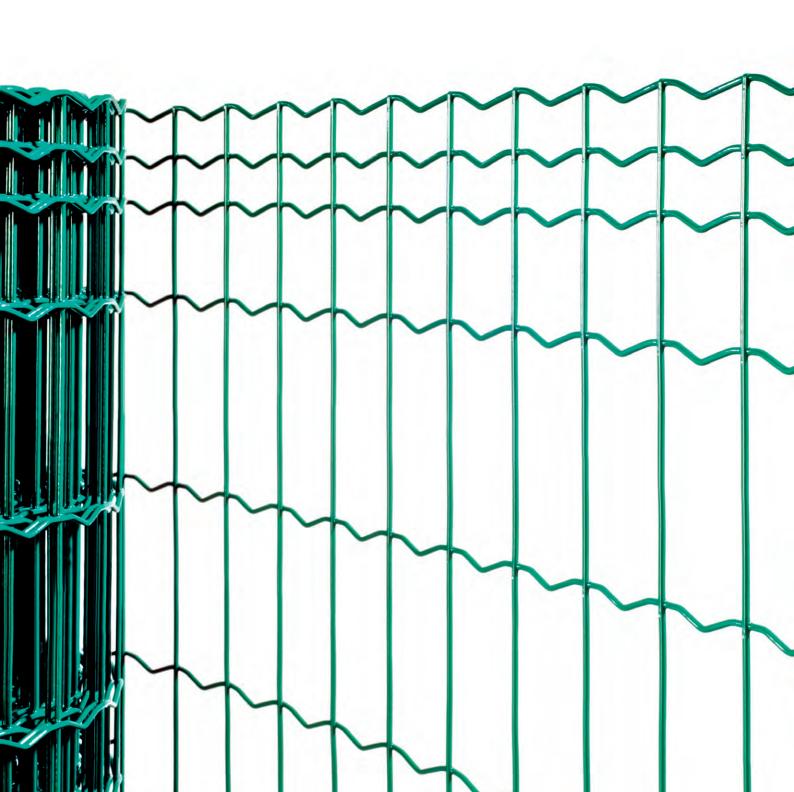


CATALOGUE PRODUITS





CATALOGUE PRODUITS









Le groupe Cavatorta exerce son activité industrielle depuis 1961. En Italie, son pays d'origine, Cavatorta devient rapidement un acteur important du marché du grillage, notamment grâce à la qualité de son offre, mais aussi grâce à la modernisation permanente de son appareil industriel. Aujourd'hui, le Groupe Cavatorta est présent dans 50 pays, emploie plus de 350 personnes et se positionne en seconde place au rang des fabricants européens.



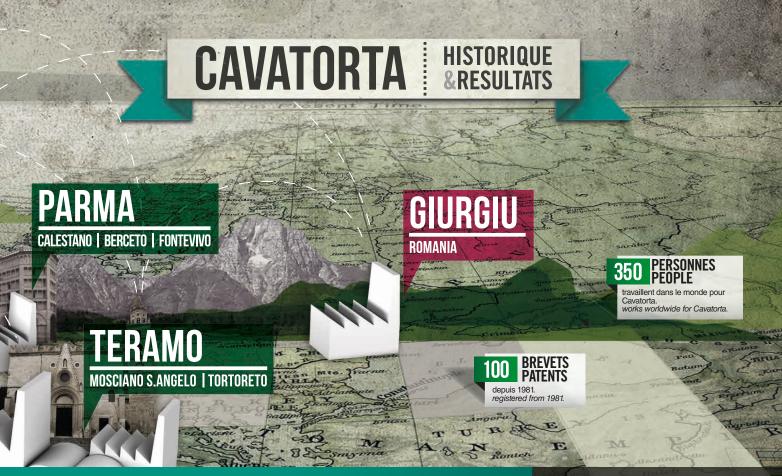
Cavatorta en France offre à ses clients une organisation industrielle, logistique et commerciale centralisée sur plus de 35000 m2, près de Soissons, dans l'Aisne. Une approche marketing professionnelle permet d'offrir à diverses catégories d'utilisateurs les gammes bien adaptées à leurs attentes ou exigences.

La qualité des produits et du service est le critère prédominant, pour toutes les productions de l'entreprise.

Les prescripteurs, distributeurs et utilisateurs ont à leur écoute une équipe spécialisée et réactive, rompue aux spécificités des appels d'offres et réponses techniques aux cahiers des charges.

Particuliers, artisans, architectes, bureaux d'études, collectivités locales, entreprises de constructions et travaux publics, comptent parmi les utilisateurs des systèmes de clôture Cavatorta.





DE MULTIPLES SECTEURS

UNE LARGE GAMME POUR DIVERSES APPLICATIONS



RESIDENTIEL

Clôtures, jardins, piscines

PROFESSIONNEL ET BÂTIMENT

Parcs, jardins, terrains de sport, bois et forêts, paysages et constructions

AGRICULTURE ET <u>ÉLEVAGE</u>

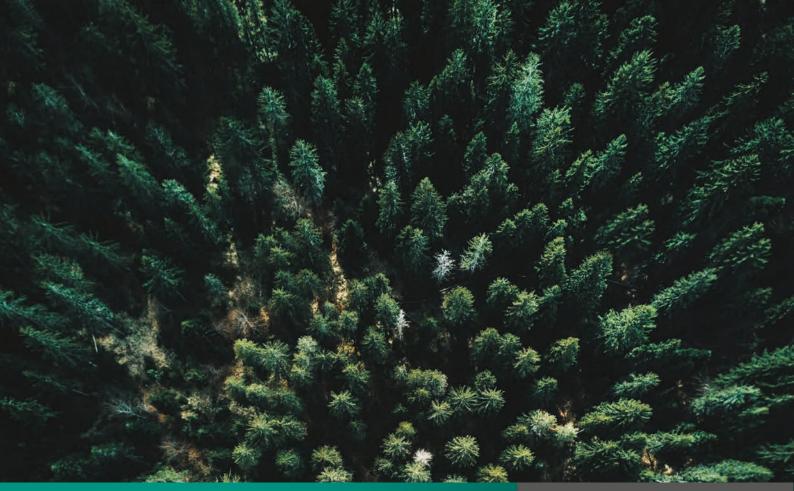
Enclos, champs, terrains de culture ou d'élevage

INDUSTRIE

Parcs industriels, aires de parking ou stockage

Nourrie des travaux de recherche et développement bien adaptés au marché hexagonal et à ses spécificités (régions, réglementations), la gamme **Cavatorta** offre de multiples réponses aux besoins et exigences des marchés les plus variés.

La gamme des produits Cavatorta offre une solution optimisée, équilibrée sur le plan du rapport technologie / budget, et ce, quel que soit le secteur d'activités, professionnel ou grand public.



GREENTOUCH

CAVATORTA ADHÈRE AU PROGRAMME LIFE+

Les procédés et produits Cavatorta se distinguent par la marque Green Touch. Green Touch est une garantie de sécurité pour l'homme et l'environnement.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT CERTIFIÉ

Les produits Cavatorta sont "Green Touch" car ils sont obtenus à partir de matières premières de qualité transformées avec des processus éco-durables certifiés UNI EN ISO 14001 :2015. La certification UNI EN ISO 14001 :2015 est la plus internationalement reconnue. Il impose une attention croissante à l'environnement et l'amélioration continue des performances des usines avec des technologies qui permettent une utilisation plus prudente des ressources.

VERS DE NOUVEAUX PROCÉDÉS DE PRODUCTION ÉCO-DURABLES

Dans les usines des Abruzzes du groupe Cavatorta, nous élaborons un processus écodurables tels que E.S.D. (= Tréfilage éco-durable). Qui, lorsqu'il sera pleinement opérationnel, constituera un saut de qualité dans le traitement du fil machine (pour plus d'informations, consultez le verso de la fiche).

DES PRODUITS DE QUALITÉ QUI NE POLLUENT PAS

C'est par exemple le cas des grillages Cavatorta et des fils plastifiés avec "Procédé Galvaplax", dans lequel le revêtement pvc est obtenu à partir de fusion de poudres nouvellement formulées de type Ecoscor®. Non toxique et inoffensif, comparé aux poudres traditionnelles. Le nouveau PVC "vert" de Cavatorta permet d'obtenir une réduction significative des fumées de fusion lors du traitement, ne contient pas de substances toxiques, ne libère pas de résidus dans l'environnement et il est autoextinguible. Grâce à son nouveau PVC, Cavatorta garantit le respect absolu des plus hauts niveaux de sécurité environnementale et personnelle.

PROCESSUS SOCIALEMENT RESPONSABLES

En résumé :

Green Touch est la manière socialement responsable d'être, de planifier et d'agir sur l'impact environnemental. Le Groupe Cavatorta répond aux besoins du marché, en utilisant les ressources de manière efficace et sûre, dans le respect de l'homme et de l'environnement.

- site de Cavatorta:



Life+ est un programme de financement européen dont l'objectif est de soutenir la politique européenne de

l'environnement et du développement durable. Cavatorta a toujours porté une attention forte à la sécurité environnementale et à l'impact de son activité sur la nature.

Le groupe cavatorta est engagé dans deux projets ambitieux pour la période de trois ans 2010-2013. Le premier, intitulé "mdpato" prévoit de remplacer les processus chimiques par des traitements mécaniques dans la phase de décalaminage du fil machine et l'emploi de plasma par micro-ondes pour nettoyer, désoxyder et activer la surface du fil avant la galvanisation.

Le deuxième, appelé "ultra crash treatment", se propose de remplacer la galvanisation à chaud du fil d'acier par un processus innovateur de revêtement par pulvérisation à froid de poussières de zinc.

Pour cavatorta, le programme life+ salue notamment sa politique de réduction des dechéts dans ses processus industriels: du traitements du fil machine jusq'aux processus de galvanization et plastification.



- le site Life:

PROJETS LIFE:

Réduire l'impact environnemental des processus de production a toujours été l'un de nos objectifs stratégiques. Nos efforts, visant à protéger l'environnement et la santé, ont trouvé un partenaire exceptionnel à la Commission européenne qui, à travers l'instrument financier LIFE, soutient et accompagne notre engagement en faveur du développement durable.

"ESD - Eco Sustainable Drawing" " - Projet LIFE04 ENV/IT/000598

Le premier projet, créé par Metallurgica Abruzzese, nous a permis de démontrer la faisabilité d'un nouveau système éco-durable pour le traitement du fil machine et de ses dérivés, qui permet réduire l'impact environnemental des phases de tréfilage, de nettoyage et de cuisson qui précèdent la phase de la galvanisation. Plus en détail, le cycle de fabrication a été transformé par l'introduction de nouveautés suivantes :

- traitement mécanique de détartrage à sec sans impact environnemental ;
- système de tréfilage au diamant polycristallin, lubrifié avec des savons récupérables ;
- traitement thermique en atmosphère contrôlée à faible consommation d'énergie, capable d'éliminer les étapes de décapage à l'acide.

« Ultra Crash Treatment » - Projet LIFE09 ENV/IT/000174

Le deuxième projet, qui a débuté à l'automne 2010 dans les usines de Metallurgica Abruzzese avec la collaboration de l'Université de Trente en tant que partenaire du projet, prévoit l'intervention à la sortie d'un four de recuit traditionnel pour le fil tréfilé.

Les principales innovations prévues par le projet sont :

- une phase de grenaillage céramique, capable de nettoyer parfaitement la surface du fil recuit en remplacement du décapage du bain d'acide sans dommage;
- une phase finale de revêtement protecteur du fil par projection à froid de poudres de zinc.

"MDPATC" - Projet LIFE09 ENV/IT/000185

Le troisième projet a également débuté à l'automne 2010 et est actuellement réalisé dans nos lo caux, il prévoit la révision d'une grande partie du cycle de production :



POUR PLUS D'INFO SUR LES PROJETS LIFE

- phase de décalaminage à sec du fil machine avec utilisation des chutes de traitement et recyclage des déchets obtenus ;
- une phase de nettoyage et d'activation du fil post-cuisson par traitement plasma induit par micro-ondes ;
- une phase de galvanisation dans un bain tertiaire Zn-Al-Mg, capable d'opérer à des températures plus basses et avec une augmentation de la qualité du produit fini.

"LIFE NATURE" - Projet LIFE13 ENV/IT/000655

Le quatrième projet, qui a débuté en août 2014, est en cours d'achèvement dans les usines de Metallurgica Abruzzese. En collaboration avec la SACME, de l'Université de Modène et de Reggio Emilia et de l'Université polytechnique des Marches. Il vise à utiliser des déchets d'aluminium et de titane pour recouvrir le métal, grâce à un système innovant à impact environnemental réduit. Il sera également possible d'obtenir des treillis métalliques électrosoudés avec des performances nettement supérieures à celles actuelles.

- Utilisation d'alliages (à base d'aluminium) provenant du marché du recyclage, avec une économie conséquente de ressources.
- Économie d'énergie liée à un cycle thermique d'ajout du revêtement plus avantageux par rapport à la galvanisation traditionnelle, qui permet de réduire les émissions de vapeur.
- Création de produits à durabilité accrue notamment dans des environnements extrêmement corrosifs comme le milieu marin ou en présence d'ammoniac.
- Concurrence en termes de durabilité écologique avec la galvanisation à chaud.
- Facilité d'utilisation des nouveaux fils revêtus d'aluminium même dans des applications à haute température.
- Réduction significative des coûts d'environ 1/5 des matières premières grâce à l'utilisation d'alliages légers et à la récupération par rapport aux lingots de zinc.

"LIFE M&M MAN AND METAL" - Projet LIFE14 ENV/IT/000082

Le dernier projet LIFE a débuté en septembre 2015, il est mené en collaboration avec la SACME et l'Université de Padoue. L'objectif de LIFE M&M Mand and Metal est de développer un modèle économique innovant pour obtenir un fil métallique véritablement éco-compatible. Le projet comprend trois phases :

- la préparation de nouveaux alliages ou pseudo-alliages protecteurs, en n'utilisant que des métaux recyclés, comme les copeaux et chutes d'aluminium ou les scories de zinc ;
- la mise au point d'un système de projection thermique capable de déposer une couche mince, contrôlée et dense des nouveaux alliages protecteurs à la surface du fil ;
- le traitement mécanique du fil recouvert, pour densifier la couche déposée, par grenaillage.

"ESD – Eco Sustainable Drawing" - Project LIFE04 ENV/IT/000598



"Ultra Crash Treatment"
- Project LIFE09 ENV/
IT/000174



"MDPATC" - Project LIFE09 ENV/IT/000185

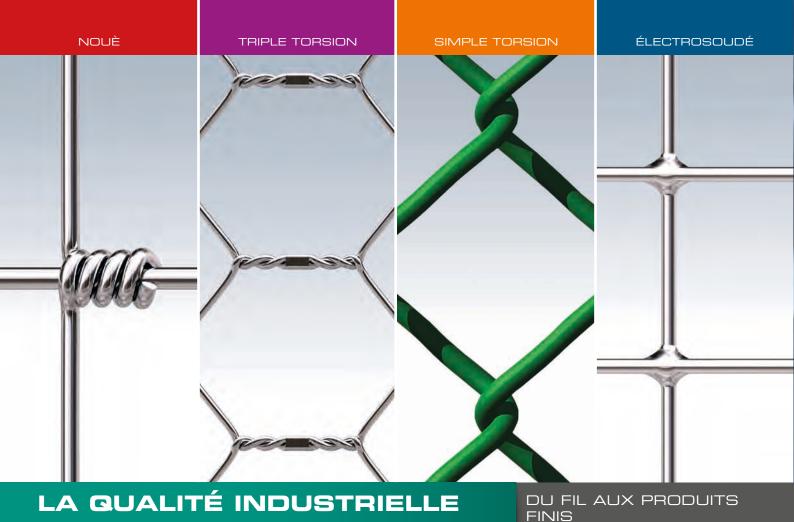


"LIFE NATURE" -Project LIFE13 ENV/ IT/000655



"LIFE M&M MAN AND METAL" - Project LIFE14 ENV/IT/000082





Cavatorta a depuis toujours adopté la rigueur à toutes les étapes de fabrication.

SÉLECTION DES MATIÈRES PREMIÈRES

Pour la fabrication des grillages, le fil d'acier laminé est sélectionné avec une extrême rigueur. Sur le produit rond semi-fini, avant le tréfilage, sont effectués en laboratoire différents tests pour mettre à l'épreuve les capacités de charges et d'allongement, la structure et la dureté du fil. A l'instar des fils et grillages, tous les autres produits de la gamme Cavatorta subissent de sévères contrôles de qualité avant d'être proposés sur le marché.

Il en va de l'image de marque de l'entreprise Cavatorta, dont la qualité des produits et services doit impérativement rester le garant.

REVÊTEMENTS: DES "PROCESS" EXCLUSIFS DE HAUTE QUALITÉ

Le Procédé Galvaplax:

le fil d'acier, galvanisé à chaud, est immergé dans un bain permettant au PVC d'adhérer parfaitement au métal. La plastification se fait ensuite grâce à un procédé de fusion à lit fluide qui garantit une couverture homogène et uniforme.





Le Procédé Galvafort:

une couverture de zinc supérieure à la norme, confère au produit une meilleure protection contre l'oxydation.

Le Procédé Galvatec:

un revêtement en alliage Zinc Alu, conférant au produit une excellente résistance à la corrosion et une efficace protection cathodique au niveau des coupes et abrasions.



Les grillages Cavatorta se présentent sous différentes formes et finitions, résultats de technologies parfaitement maîtrisées.

La gamme Cavatorta couvre ainsi les principaux besoins des marchés résidentiels, industriels, publics et agricoles.

Quelques exemples parmi la gamme:

- Noué
- Triple torsion
- Simple torsion
- Electrosoudé

NORMES DE QUALITÉ

Les produits Cavatorta sont conçus et fabriqués conformément aux normes UNI-EN. Cavatorta s'engage à proposer des solutions aux caractéristiques et propriétés dont la qualité est reconnue dans toute l'Europe et au-delà (diamètre des fils, résistance des points de soudure, épaisseur des revêtements de protection...). Vous trouverez ci-dessous les principales normes de qualité auxquelles Cavatorta se conforme :

Propriété	Normes
Galvanisation	UNI-EN 10244-2
Degré de pureté du zinc (SGH)	UNI-EN 1179
Adhérence au zinc	UNI-EN 10244-2
Tolérance de diamètre de fil	UNI-EN 10218-2
Épaisseur (PVC)	UNI-EN 10218-2
Processus de plastification	UNI-EN 10245-2
Tolérance dimensions mailles	UNI-EN 10223-6





CODE ETHIQUE

INTRODUCTION

Ce code de conduite de l'entreprise indique les principes et les valeurs qui régissent l'action du Groupe Cavatorta et des sociétés qu'il contrôle. Des valeurs comme la transparence, l'intégrité, la loyauté, le respect et la responsabilité constituent les bases sur lesquelles repose tout le système de relations du Groupe Cavatorta,

DESTINATAIRES

Le code de conduite de l'entreprise s'impose sur la conduite de chaque personne, administrateur, salarié ou collaborateur qui agissent au nom et pour le compte du Groupe ou des sociétés qu'il contrôle, sur le plan des relations aussi bien internes qu'externes. Le respect des principes indiqués par ce code contribue de façon déterminante à accroître la crédibilité du Groupe auprès des principaux acteurs du marché et constitue donc un point de départ fondamental pour accroître les capacités compétitives du Groupe lui-même.

OBLIGATIONS

Tous les destinataires de ce code doivent s'abstenir de commettre des actions qui pourraient entrer en conflit avec les intérêts du Groupe.

Au sein de leur propre rôle, les destinataires contribuent effectivement à alimenter un environnement de travail à l'abri de préjugés et respectueux de la personnalité et de la dignité des travailleurs. Les rapports entre les salariés du Groupe sont marqués par les valeurs civiles de cohabitation, de respect réciproque, du principe d'égalité sociale et de rejet de toute forme de discrimination. Sans préjudice des rôles et des différents niveaux de responsabilité, les différentes fonctions de l'entreprise sont remplies avec loyauté, intégrité et respect réciproque.

PROTECTION DE LA SÉCURITÉ DES LIEUX DE TRAVAIL

Les sociétés du Groupe s'engagent à assurer, dans le respect des normes en vigueur en la matière, un environnement de travail respectueux de la sécurité et de la santé des salariés, en mettant en place et en adoptant toutes les mesures nécessaires. Les salariés sont tenus à respecter les mesures de prévention et de sécurité mises en œuvre par la fonction de l'entreprise compétente.

RELATIONS AVEC LES CLIENTS ET LES FOURNISSEURS

La mission du Groupe et des entreprises qui lui sont liées est centrée sur la pleine satisfaction des exigences du Client pour consolider aussi dans le temps le niveau de crédibilité, de fiabilité du Groupe perçu par le marché.

Conformément à la loi Anti Gaspillage pour une économie circulaire, CAVATORTA a adhéré à VALOBAT pour répondre à ses obligations de metteur sur le marché PMCB.

L'identifiant unique prévu à l'article L.541-10-13 du Code de l'environnement, attestant de la conformité de CAVATORTA à ses obligations est le suivant : FR334300_04EMCN.

Les sociétés du Groupe font de la limitation progressive de l'impact environnemental de leurs activités un des objectifs stratégiques de l'entreprise.

Dans cette optique, elles s'engagent à: Coordonner et optimiser toutes les activités qui pourraient avoir un impact environnemental.



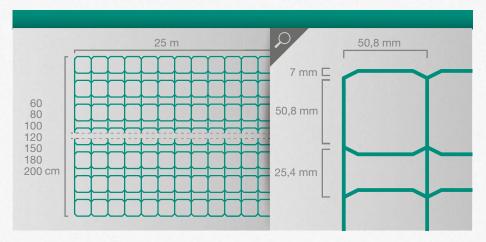


DECOPLA X EVOLUZIONE LA CLÔTURE DÉCORATIVE residentiel jurdin TEMANITE TE

Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50X50/25	80	26	9	245	2,00	2,50
50X50/25	100	33	9	307	2,00	2,50
50X50/25	120	39	9	357	2,00	2,50
50X50/25	150	48	9	444	2,00	2,50
50X50/25	180	58	9	531	2,00	2,50
50X50/25	200	65	9	593	2,00	2,50

Propriétés générales	Valeur	Unitè de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm²	
résistance points soudure	≥916	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	- 1	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	99,995%	- 1000	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)		EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10	μm	-
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant Gris7022	-	
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé horizontal	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil galvanisé vertical	±0,045	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Décoplax est un Grillage en fil galvanisé, électrosoudé et plastifié, à maille différenciée octogonale. Les fils verticaux et horizontaux sont en acier galvanisé.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation **Galvaplax Process** mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles et industrielles.

Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Decoplax est commercialisé en rouleaux de 25m, sur palette de 9 rouleaux, sous film polyéthylène recyclable. Grâce à la forme particulière octogonale de la maille, Decoplax présente des caractéristiques de robustesse et de solidité, de plus, cette forme lui confère une esthétique agréable et harmonieuse. L'importante résistance des fils verticaux évite la déformation des mailles tout en permettant une tension uniforme du grillage au moment de la pose.

Disponible aussi en couleur anthracite.

fabriqué 🖒 enitalie



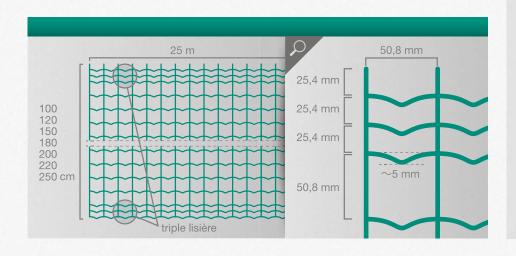


Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50X50	100*	54	8	446	2,70	3,30
50X50	120*	64	8	526	2,70	3,30
50X50	150	76	8	622	2,70	3,30
50X50	180	90	8	734	2,70	3,30
50X50	200	102	8	830	2,70	3,30
50X50	220	113	8	918	2,70	3,30
50X50	250	128	4	526	2,70	3,30

(*) sans picots sur la partie supérieure

Propriétés générales	Valeur	Unitè de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550*	N/mm²	-
résistance points soudure	≥1380	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud		EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	- 4	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)		EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~13	μm	-
épaisseur PVC	~0,30	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation		EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant		- 111 - 111
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-1
tolérance Ø fil galvanisé	±0,045	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,20	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Stilplax est un grillage en fil galvanisé, éléctrosoudé et plastifié, avec triple lisière aux extrémités et picots anti-chevauchement sur la partie supérieure. Les fils verticaux, linéaires et horizontaux du grillage éléctrosoudé sont en acier galvanisé. La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation Galvaplax Process mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles, industrielles et aux terrains de sport.

Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Stilplax est commercialisé en rouleaux de 25 m, sur palette de 8 rouleaux sous film de polyéthylène recyclable. Le Stilplax est le grillage aux caractéristiques de robustesse les plus élevées de la production Cavatorta. Celle-ci provient d'une combinaison particulière entre le diamètre élevé du fil, l'ondulation et la triple lisière dans les parties supérieure et inférieure. Stilplax est particulièrement adapté à la réalisation des séparateurs de périmètres à l'intérieur des stades.

fabriqué (enitalie



ESAPLAX

A CLÔTURE DE SÉCURITÉ

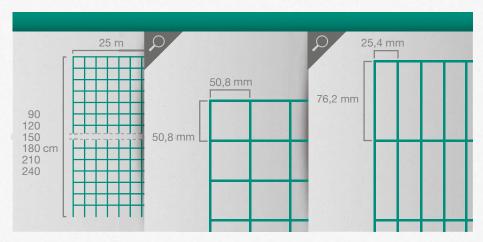






dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50x50	90	38	6	238	2,50	3,10
50x50	120	51	6	316	2,50	3,10
50x50	150	64	6	394	2,50	3,10
50x50	180	76,5	6	469	2,50	3,10
50x50	210	89	6	544	2,50	3,10
50x50	240	102	6	622	2,50	3,10
50x50	90	55	6	340	3,00	3,55
50x50	120	73	6	448	3,00	3,55
50x50	150	91	6	556	3,00	3,55
50x50	180	109	6	664	3,00	3,55
50x50	210	128	6	778	3,00	3,55
50x50	240	146	6	886	3,00	3,55

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	Réf. normes
charge max rupture unitaire fls	450-550*	N/mm²	4 5 5 6 6 6
type galvanisation	à chaud	- 1	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	- 01	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)		EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~34/~39	μm	
épaisseur PVC	~0,275/ ~0,30	mm	EN 10218-2
procédé de plastification	fluidisation		EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	=	E
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	
tolérance Ø fil galvanisé	±0,05/±0,07	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15/±0,20	mm	EN 10218-2



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Grillage en fil galvanisé, électro-soudé, avec mailles carrées. Les fils verticaux et horizontaux du grillage électro-soudé, tous deux linéaires, sont en acier galvanisé a chaud. Successivement, vient la plastification par **Galvaplax Process**, qui utilise le PVC atoxique ecoscor.

Dans les conditions caractéristiques d'utilisation, les performances sont garanties plus de 10 ans. Le grillage Esaplax, commercialisé en **rouleaux de 25 m**, disposés sur palette de **6 rouleaux**, sous film en polyéthylène recyclable.

La galvanisation a chaud du fil et la qualité du revêtement plastique **Galvaplax Process** protègent le fil et les soudures de la corrosion, en produisant la meilleure clôture de sécurité présente sur le marché.

Disponible, sur demande, aussi en maille 75x25.

fabriqué (enfrance



LA CLÔTURE DE SÉCURITÉ

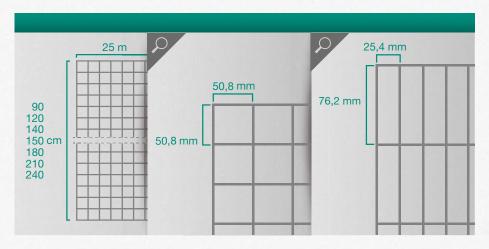




dimension maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm
50x50	90	33	9	307	2,50
50x50	120	44	9	406	2,50
50x50	140	52	9	478	2,50
50x50	150	55	9	505	2,50
50x50	180	66	9	604	2,50
50x50	210	77	6	472	2,50
50x50	240	88	6	538	2,50
50x50	90	48	6	298	3,00
50x50	120	64	6	394	3,00
50x50	140	75	6	460	3,00
50x50	150	80	6	490	3,00
50x50	180	96	6	586	3,00
50x50	210	112	6	682	3,00
50x50	240	128	6	778	3,00
75X25	120	62	6	382	2,50
75X25	180	93	6	568	2,50
75X25	120	86	6	526	3,00
75X25	180	129	6	784	3,00
75x25*	240	88	11	983	3,00

(*) Rouleaux de 12,5 m.

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire	450-550*	N/mm ²	- 1
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
adhérence zinc	1 (optimale)	- 330 1	EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~34/~39	μm	
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé (min/max)	±0,06/±0,07	mm	EN 10218-2



FIL GALVANISÉ

Grillage en fil galvanisé et électro-soudé avec mailles carrées. Les fils verticaux et horizontaux du grillage électro-soudé, tous deux linéaires, sont en acier galvanisé. La galvanisation a chaud est obtenue grâce au procédé exclusif Galvafort Process mis au point par Cavatorta.

Dans les conditions caractéristiques d'utilisation, les performances sont garanties plus de 10 ans. Le grillage Masterfort, commercialisé en rouleaux de 25 m, disposés sur palette de 6/9 rouleaux, sous film en polyéthylène recyclable.

La profondeur des points de soudure, en plus de Galvafort Process, assure un produit stable, solide et très résistant à la corrosion. Le vaste choix des dimensions de la maille rend le produit Masterfort très versatile, indiqué pour des applications aussi bien industrielles que résidentielles.

fabriqué 🚺 enfrance

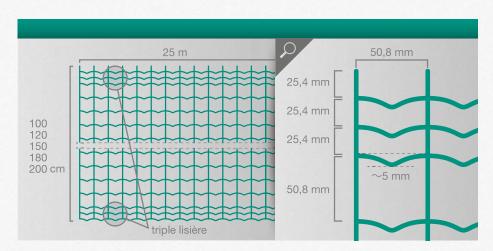




Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50X50	100*	37	9	343	2,30	2,80
50X50	120*	44	9	406	2,30	2,80
50X50	150	55	9	495	2,30	2,80
50X50	180	65	9	595	2,30	2,80
50X50	200	72	9	658	2,30	2,80

^(*) sans picots sur la partie supérieure

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550*	N/mm²	-
résistance points soudure	≥1000	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	- 51 y - 16	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10	μm	
épaisseur PVC	~0,25	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,045	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Overplax est un grillage en fil galvanisé, électrosoudé et plastifié avec triple fil en lisière aux extrémités et picots défensifs. Les fils verticaux et horizontaux sont en acier galvanisé.

La plastification est obtenue grâce à un procédé de fluidisation **Galvaplax process** mis au point par Cavatorta.

Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles et terrains de sport. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Overplax est commercialisé en rouleaux de 25 m sur palette de 9 rouleaux sous film polyéthylène recyclable.

Overplax est la clôture la plus versatile de la collection Cavatorta: en effet, aux caractéristiques de robustesse et à la triple lisière des extrémités typiques de Stilplax, s'ajoute un diamétre de fil lègérement inférieur, ce qui rend le grillage plus flexible et économiquement plus avantageux.

Ces caractéristiques assurent au produit un vaste domaine d'application et font d'Overplax, une clôture supérieure.

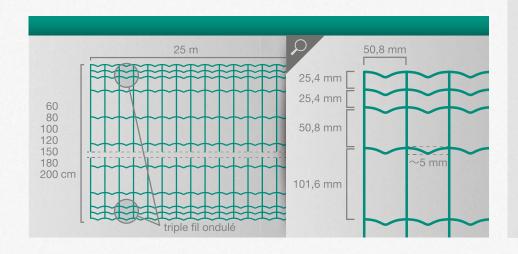
fabriqué 😭 enfrance





Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X50	60	15	9	145	2,00	2,50
100X50	80	19	9	181	2,00	2,50
100X50	100	24	9	226	2,00	2,50
100X50	120	28	9	262	2,00	2,50
100X50	150	34	9	316	2,00	2,50
100X50	180	40	9	370	2,00	2,50
100X50	200	44	9	406	2,00	2,50

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm²	-11
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm²	- 1
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud		EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10	μm	
épaisseur PVC	~0,25	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	· ·	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant		-11-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-1
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2



ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Everplax est un grillage en fil galvanisé, électrosoudé plastifié, avec triple fil ondulé aux extrémités. Les fils verticaux linéaires et horizontaux du grillage électrosoudé sont en acier galvanisé.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation Galvaplax Process mis au point par Cavatorta.

Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles, industrielles et aux terrains de sport. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Everplax est commercialisé en rouleaux de 25 m sur palette de 9 rouleaux sous film polyéthylène recyclable.

La haute résistance des fils verticaux fournit au grillage une tension uniforme qui facilite le montage et évite la déformation des mailles. Le triple fil ondulé en lisière sur les parties supérieures et inférieures du grillage favorise un équilibrage parfait et une installation facile et sûre.

Disponible aussi en couleur anthracite.

fabriqué(enfrance



SUPERCLOS PLUS

A CLÔTURE ROBUSTE

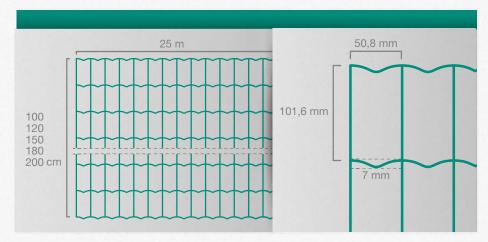




Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X50	100	19	12	238	2,00	2,50
100X50	120	24	12	298	2,00	2,50
100X50	150	28	12	346	2,00	2,50
100X50	180	34	12	418	2,00	2,50
100X50	200	40	12	490	2,00	2,50

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm²	-
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud		EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10	μm	-
épaisseur PVC	~0,25	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation		EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant anthracite	- 1	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Superclos Plus est un grillage en fil galvanisé électrosoudé et plastifié, avec fils horizontaux ondulés.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation et plastifié par le procédé exclusif **Galvaplax Process** de Cavatorta.

Superclos Plus est idéal pour les applications résidentiels et les parcs. Le grillage Superclos Plus associe esthétique et robustesse. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties 10 ans. La résistance des fils fournit au grillage une tension uniforme qui facilite le montage et évite la déformation des mailles.

Le grillage Superclos Plus est produit avec un fil extérieur à haute résistance. Son dessin à mailles régulières lui donne un aspect parfaitement harmonieux.

Le grillage Superclos Plus est commercialisé en **rouleaux de 25 m condtionnés sur palette de 12 rouleaux** sous film polyéthylène recyclable.

fabriqué enfrance



A CLÔTURE DYNAMIQUE





Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X50	100	14,5	12	184	1,70	2,10
100X50	120	17,0	12	214	1,70	2,10
100X50	150	21,5	12	268	1,70	2,10
100X50	180	26,0	12	322	1,70	2,10
100X50	200	28,8	12	355	1,70	2,10

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm²	- 100
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	1-110/2/2010	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)		EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~8,5	μm	- 30 /- 1
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant anthracite		2
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	- 1133 - 113
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

25 m 50,8 mm 101,6 mm 100 120 150 180 200 cm 7 mm

FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Superclos est un grillage en fil galvanisé électrosoudé et plastifié, avec fils horizontaux ondulés.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation et plastifié par le procédé exclusif Galvaplax Process de Cavatorta.

Son utilisation est principalement destinée aux clôtures des secteurs résidentiels et industriels. Le grillage Superclos associe esthétique et économie. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans. Le grillage Superclos s'adapte à tous les types de clôture par sa facilité de montage et son élégance.

Le grillage Superclos est produit avec un fil extérieur à haute résistance. Son dessin à mailles régulières lui donne un aspect parfaitement harmonieux.

Le grillage Superclos est commercialisé en rouleaux de 25 m condtionnés sur palette de 12 rouleaux sous film polyéthylène recyclable.

fabriqué(enfrance



NOVAPLAX

LA CLÔTURE INNOVANTE

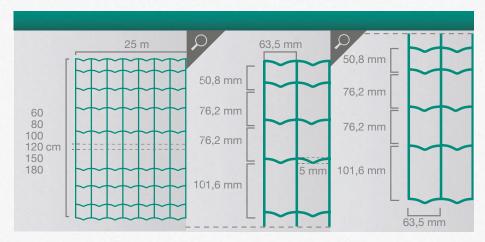




Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Kg/m² approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X63	60	11	0,72	12	142	1,80	2,20
100X63	80	13	0,63	12	166	1,80	2,20
100X63	100	17	0,66	12	214	1,80	2,20
100X63	120	20	0,65	12	250	1,80	2,20
100X63	150	24	0,62	12	298	1,80	2,20
100X63	180	29	0,63	12	358	1,80	2,20
100X63	200	32	0,63	12	394	1,80	2,20

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm²	
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	- (4)	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	- 1	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~8,5	μm	-1,
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation		EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	- 11 11 11 11 11	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	- 3244
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



FIL GALVANISÈ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Novaplax est un grillage en fil galvanisé, électrosoudé plastifié, à maille différenciée; Les fils verticaux et horizontaux sont en acier galvanisé.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation **Galvaplax Process** mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentielles et industrielles. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Le grillage Novaplax est commercialisé en rouleaux de 25 m sur palette de 12 rouleaux sous film polyéthylène recyclable.

Parmi les grillages Cavatorta, le Novaplax est celui qui réussit le mieux à associer les facteurs "prix et qualité". Novaplax présente, en outre, une série de données qui enrichissent sa teneur qualitative: la résistance particulière des fils verticaux qui en assure sa stabilité; l'ondulation des fils horizontaux qui simplifie la tension du grillage et le dessin technique caractérisé par l'ondulation des fils horizontaux et par des mailles de différentes hauteurs disposées d'une façon symétrique.

fabriqué 🕟 enitalie



A CLÔTURE RESIDENTIELLE



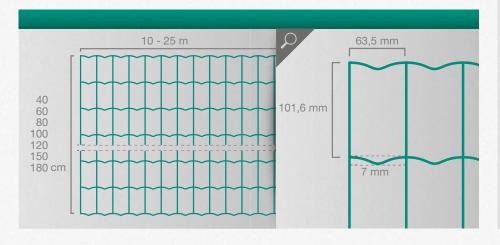




Dim. maille mm	H cm	m par Rouleau	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X63	40	10	2	30	70	1,70	2,10
100X63	60	10	3	30	100	1,70	2,10
100X63	80	10	4	30	130	1,70	2,10
100X63	80	25	10	12	130	1,70	2,10
100X63	100	25	12,6	12	160	1,70	2,10
100X63	120	25	14,6	12	184	1,70	2,10
100X63	150	25	18,8	12	226	1,70	2,10
100X63	180	25	22	12	274	1,70	2,10

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm²	-
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	- 3 4 (6)	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	- 113.71	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~8,5	μm	- 1-1-1-1
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	- 14	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	- 1
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	- 2
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Gardenclos est un grillage en fil galvanisé électrosoudé et plastifié, avec fils horizontaux ondulés.

La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation et plastifié par le procédé exclusif Galvaplax Process de Cavatorta. Le grillage Gardenclos associe esthétique et économie.

Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Gardenclos s'adapte à tous les types de clôture par sa facilité de montage et son élégance. Ce grillage est produit avec un fil extérieur à haute résistance. Son dessin à mailles régulières lui donne un aspect parfaitement harmonieux.

Le grillage Gardenclos est commercialisé en rouleaux de 10 et 25 m condtionnés sur palette de 12 ou 30 rouleaux sous film polyéthylène recyclable.

fabriqué 🚺 enfrance



A CLOTURE PERFORMANTE FIL GALVANISÈ

Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X75	100	12,50	16	210	1,70	2,10
100X75	120	15,00	16	250	1,70	2,10
100X75	150	18,50	16	306	1,70	2,10

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm ²	- 1
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud		EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	- 71 / 71 9	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~8,5	μm	-
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation		EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

25 m 76,2 mm 101,6 mm 100 150 cm 7 mm

ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Astroplax est un grillage en fil galvanisé électrosoudé et plastifié, avec fils horizontaux ondulés avec mailles rectangulaires. La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation, le procédé Galvaplax Process de Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures des secteurs résidentiels et non industriels. Le grillage Astroplax associe esthétique et économie. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans. Le grillage Astroplax s'adapte à tous les types de clôture par sa facilité de montage et son élégance. Le grillage Astroplax est produit avec un fil extérieur à haute résistance. Son dessin à mailles régulières lui donne un aspect parfaitement harmonieux. Le grillage Astroplax est commercialisé en rouleaux de 25 m condtionnés sur palette de 16 rouleaux sous film polyéthy-

lène recyclable. Disponible aussi en couleur anthracite pour le rouleau en 20m.

fabriqué(enfrance



00% PROMO A CLÔTURE ÉCONOMIQUE

Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
100X100	100	6,5 - 8,5	20 - 16	160 - 165	1,70	2,10
100X100	120	8 - 10	20 - 16	180 - 186	1,70	2,10
100X100	150	10 - 12	20 - 16	226 - 229	1,70	2,10

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil vert.	600-700*	N/mm²	-
charge max rupture unitaire fil horiz.	450-550*	N/mm ²	- 1 - 1
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	(<u>-</u>	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	1-19/2-01	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~8,5	μm	-
épaisseur PVC	~0,20	mm	EN 10218-2
procédé plastification	fluidisation	1-E-V	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	1 - 1888 168	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

20 - 25 m 101,6 mm 101,6 mm 100 120 150 cm 7 mm

FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

100% Promo est un grillage en fil galvanisé électrosoudé et plastifié, avec fils horizontaux ondulés, avec mailles rectangulaires. La plastification est obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation, le procédé Galvaplax Process de Cavatorta.

Son utilisation est principalement destinée aux clôtures des secteurs résidentiels et non industriels. Le grillage 100% Promo associe esthétique et économie. Dans des conditions normales d'utilisation, les qualités du produit sont garanties plus de 10 ans.

Ce grillage s'adapte à tous les types de clôture par sa facilité de montage et son élégance. Le grillage 100% Promo est produit avec un fil extérieur à haute résistance. Son dessin à mailles régulières lui donne un aspect parfaitement harmo-

Le grillage 100% Promo est commercialisé en rouleaux de 20 et 25 m condtionnés sur palette de 20 et 16 rouleaux sous film polyéthylène recyclable.

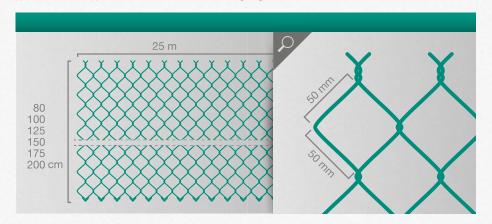
enfrance





Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50X50	80	16	20	330	1,60	2,50
50X50	100	20	20	410	1,60	2,50
50X50	120	24	20	490	1,60	2,50
50X50	150	30	20	610	1,60	2,50
50X50	175	35	20	710	1,60	2,50
50X50	200	39	20	790	1,60	2,50
50X50	80	19	20	390	1,80	2,80
50X50	100	24	20	490	1,80	2,80
50X50	120	29	20	590	1,80	2,80
50X50	150	36	20	730	1,80	2,80
50X50	175	42	20	850	1,80	2,80
50X50	200	48	20	970	1,80	2,80

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil	650-750*	N/mm²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10,5	μm	-
épaisseur PVC	~0,45	mm	EN 10218-2
procédé plastification	extrusion	4-11-8	EN 10245-2
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	
tolérance dimensions mailles	±4,5	mm	EN 10223-6
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15	mm	EN 10218-2



FIL GALVANISÉ PLASTIFIÉ

Replax est un grillage métallique à simple torsion à maille losange, plastifié en **couleur vert sapin brillant.**

Les fils du grillage, en acier galvanisé, sont plastifiés grâce à un procédé d'extrusion. Son utilisation est destinée aux clôtures résidentielles, industrielles, agricoles et aux terrains de sport.

Le grillage Replax est commercialisé en rouleaux de 25 m, avec capuchons de protection aux extrémités, sur palette de 20 rouleaux.

Sur demande, il est possible de produire des grillages avec mailles et fils hors standard.

fabriqué nenfrance





Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Kg/m² approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm
50X50	80	19	0,99	20	390	2,00
50X50	100	25	0,99	20	512	2,00
50X50	125	31	0,99	20	630	2,00
50X50	150	37	0,99	20	750	2,00
50X50	175	43	0,99	20	870	2,00
50X50	200	49	0,99	20	990	2,00

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fil	650-750*	N/mm²	
type galvanisation	à chaud		EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	- 97-11-80	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	1-	EN 10244-2
ép. revt. en zinc fil Ø 2,0 mm (cl. D ou A)	~10,5	μm	
ép. revt. en zinc fil Ø 2,2 mm (cl. D ou A)	~0,45	mm	EN 10218-2
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	
tolérance dimensions mailles	±4,5	mm	EN 10223-6
tolérance Ø fil galvanisé 2,0 mm	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié 2,0 mm	±0,15	mm	EN 10218-2

25 m 80 100 125 150 175 200 cm

FIL GALVANISÉ

Simple Torsion Galva est un grillage simple torsion avec fil en acier galvanisé, Classe D ou A. Son utilisation s'adresse principalement aux secteurs du bâtiment et de l'agriculture.

Le Grillage Galvanisé est commercialisé en rouleaux compacts de 25 m, avec capuchons de protection aux extrémités sur palette de 20 rouleaux sous film polyéthylène recyclable.

Le Grillage Galvanisé Cavatorta met en évidence un degré appréciable de flexibilité obtenue grâce au tréfilage particulier des fils composant le grillage. Facile à installer même en présence de terrains pentus, le Grillage Galvanisé constitue le meilleur rapport:

- 1. Exigences techniques
- 2. Efficacité
- 3. Coût

Sur demande, il est possible de produire des grillages avec mailles et fils hors standard.

fabriqué(



REPLAX T-SPORT LA CLÔTURE CERTIFIÉE POUR LE SPORT INCLUDITE SPORT INCLUDENCES IN

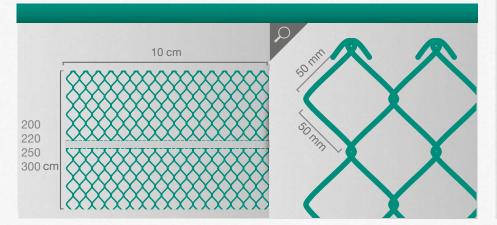
dim. maille mm	H cm	Kg m² approx.	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50X50	200	3,4	68	9	622	3,50	4,20
50X50	220	3,4	75	9	683	3,50	4,20
50X50	250	3,4	83	9	757	3,50	4,20
50X50	300	3,4	102	9	928	3,50	4,20

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fls	450-550*	N/mm²	-
type galvanisation	à chaud	- , , , , , , , , , , , ,	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-11-31-31-01-6	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	- 11 11 1 1 1 1	EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~15,5	μm	- 1
épaisseur PVC	~0,35	mm	EN 10218-2
procédé de plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance dimension maille	±4,5	mm	EN 10223-6
tolérance Ø fil galvanisé	±0,06	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,20	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

- absorbe les chocs sans se déformer grâce au diamètre élevé des fils, aux dimensions de la maille et au mode de liaison entre les fils qui composent le grillage ;
- assure une excellente visibilité frontale et latérale du terrain de jeu même dans une position très rapprochée du grillage;
- résiste efficacement à la corrosion pendant longtemps grâce à la méthode particulière de plastification des fils perfectionnée par Cavatorta (Galvaplax Process).

La conformité du système Replax T-Sport à la norme UNI EN13200-3 est subordonnée au respect desmodalités d'installation correcte.



FIL GALVANISÉ PLASTIFIÉ

Replax T-Sport est un grillage métallique à simple torsion et à maille carrée.

Les fils du grillage, en acier galvanisé, sont revêtus avec du PVC, en **couleur vert sapin brillant.** La plastification obtenue grâce au procédé exclusif de fluidisation **Galvaplax Process,** mis au point par Cavatorta. Ce type de grillage s'applique aux clôtures qui doivent absorber une grande quantité de chocs.

Accompagné des accessoires du système, dans les hauteurs de 220 et 250 cm, Replax T-Sport est capable de fournir les performances requises par le D.M. 18 mars 1996, par la norme UNI 10121-2 et par le D.M. 6 juin 2005 (Décret Pisanu) concernant la sécurité des diviseurs périmétriques à l'intérieur et à l'extérieur des stades de football. Dans les conditions normales d'utilisation, Replax T-Sport est garanti contre la corrosion pendant plus de 10 ans. Le grillage Replax T-Sport produit en rouleaux étroits de 10 m, avec capuchons de protection aux extrémités, en paquets de 9 rouleaux chacun.

Voir le système T-Sport à la page 41.







PORTILLONS ET PORTAILS

T-Sport est un système certifié pour l'installation de clôtures sportives qui répond aux réglementations de l'arrêté ministériel du 18 Mars 1996 (et modifications et intégrations successives) et à la norme UNI 10121-2:1992. Le système comprend tous les éléments nécessaires pour la réalisation d'une clôture de qualité :

- poteaux à section carrée/rectangulaire, produits à partir de tôle galvanisée à chaud, plastifiés en PVC vert (RAL 6005).
- portillons piétons à un battant, et portails pour véhicules à deux battants, avec poteaux de soutien et châssis en tube carré d'acier avec des vantaux en grillage métallique soudé. Plastification en jaune signalétique (RAL 1012).





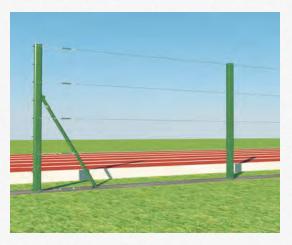
Les composants des charnières réglables et des systèmes de fermeture sont en acier. Les poteaux de soutien sont dotés de capuchons en plastique.



REPLAX T-SPORT



POTEAUX



SYSTÈME DE TENSION





H/fils horiz./ maille cm/n°/cm	L m	Rouleau Kg approx.	Kg/m² approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø lisière mm	Ø autres fils mm
80-6-15	50	16	0,40	16	266	2,50	2,00
100-8-15	50	21	0,42	16	346	2,50	2,00
120-9-15	50	23	0,40	16	370	2,50	2,00
150-15-15	50	35	0,47	16	570	2,50	2,00
200-24-15	50	53	0,53	12	646	2,50	2,00
100-8-15	100	42	0,42	9	388	2,50	2,00
100-8-30	100	32	0,32	9	298	2,50	2,00

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils vert.	450-550*	N/mm ²	-
charge max rupture unitaire fils horiz.	600-700*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	- 1	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fil bord.	~32	μm	
épaisseur revêtement en zinc fil vert.	~34	μm	- 13 44
épaisseur revêtement en zinc fil horiz.	~30	μm	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	
tolérance Ø fils galvanisés en 2,5 mm	±0,06	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fils galvanisés en 2,0 mm	±0,05	mm	EN 10218-2

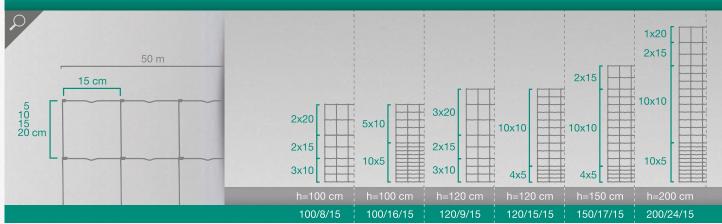
FIL À GALVANISATION FORTE

Nodafort est un grillage noué à maille différenciée. Les fils verticaux et horizontaux sont en acier à galvanisation forte obtenue grâce à un procédé exclusif **Galvafort Process** mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures agricoles et zootechniques.

Le grillage Nodafort est commercialisé en **rouleaux de 50 m** sur palette sous film polyéthylène recyclable. Sur demande, il est possible de produire du grillage ayant un nombre de fils horizontaux et fils de diamètre différents du standard.









H/fils ho- riz./maille cm/n°/cm	L m	Rouleau Kg approx.	Kg/m² approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø lisière mm	Ø autres fils mm
100-8-30	50-100	16-32	0,32	16-9	266-298	2,50	2,00
100-9-15	50-100	22-44	0,44	16-9	362-406	2,50	2,00
100-9-30	50-100	17-34	0,34	16-9	282-316	2,50	2,00
120-10-15	50-100	25-50	0,42	16-9	410-460	2,50	2,00
150-13-15	50	32	0,43	12	394	2,50	2,00
200-21-15	50	47	0,47	12	574	2,50	2,00
100-9-15	100	60	0,60	6	370	3,20	2,20
120-10-15	100	67	0,56	6	412	3,20	2,20
140-12-15	100	83	0,59	6	508	3,20	2,20

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils vert.	450-550*	N/mm²	-
charge max rupture unitaire fils horiz.	600-700*	N/mm ²	1916
type galvanisation	à chaud		EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	1 - 11-1	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	A+ 1-3-1	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fil bord.	~10/~14	μm	
épaisseur revêtement en zinc fil vert.	~10	μm	- 15 - 15 - 1
épaisseur revêtement en zinc fil horiz.	~10	μm	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fils galvanisés (min/max)	±0,040/±0,050	mm	EN 10218-2

FIL GALVANISÉ

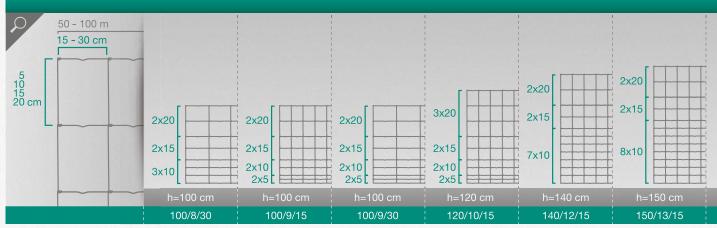
Nodagri est un grillage noué à maille différenciée. Les fils verticaux et horizontaux sont en acier à galvanisation a chaud. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures agricoles et zootechniques.

Le grillage Nodagri est commercialisé en rouleaux de 50 m ou 100 m sur palette sous film polyéthylène recyclable.

Sur demande, il est possible de produire du grillage ayant un nombre de fils horizontaux et fils de diamètre différents du standard.

enitalie







H/fils horiz./ maille cm/n°/cm	L m	Rouleau Kg approx.	Kg/m² approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.	Ø lisière mm	Ø autres fils mm
100-6-15	50	29	0,58	9	271	3,00	2,50
100-10-15	50	39	0,77	9	361	3,00	2,50
120-11-15	50	44	0,73	9	406	3,00	2,50
140-12-15	50	47	0,67	9	433	3,00	2,50
180-19-15	50	71	0,81	9	649	3,00	2,50
200-17-15	50	70	0,69	16	1130	3,00	2,50
200-22-15	50	81	0,81	12	982	3,00	2,50

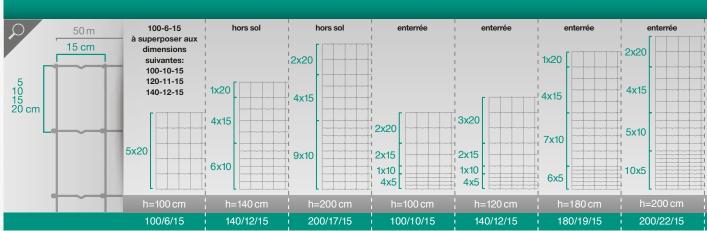
Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils vert.	450-550*	N/mm²	
charge max rupture unitaire fils horiz.	1100-1200*	N/mm²	
type galvanisation	à chaud		EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fil bord.	~37	μm	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fil vert.	~33	μm	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fil horiz.	~33	μm	EN 10244-2
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	
tolérance Ø fils galvanisés en 3 mm	±0,07	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fils galvanisés en 2,5 mm	±0,06	mm	EN 10218-2

FIL À GALVANISATION FORTE

Nodafort A/R est un grillage noué à mailles différenciées. Les fils verticaux et horizontaux du grillage sont en acier galvanisé a chaud , la finition en galvanisation riche est obtenue par un procédé exclusif Galvafort Process développé par Cavatorta. La caractéristique principale de Nodafort A/R est la haute résistance des fils horizontaux qui arrivent a 1100/1200 N/mm². L'emploi est destiné à clôturer des zones à usage agricole et zootechnique, même sur terrain accidenté, afin contenir l'entrée d'animaux sauvages de taille moyenne. Nodafort A/R est disponible en deux versions : hors sol et enterrée. Le rouleau est commercialisé en rouleaux de 50 m.

fabriqué 🕟 enitalie



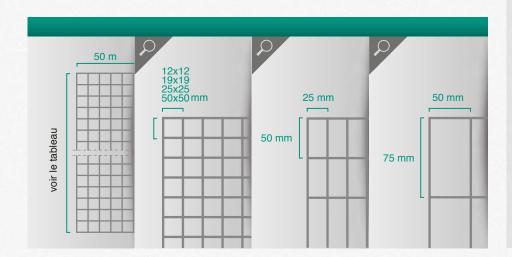




dimension maille mm	H cm	Rouleau kg approx.	Nbre rlx. par palette	Ø fil galv. mm
12 x 12	50-60-70-80-100	27-31-37-42-52	9	1,5
12 x 25	50-60-70-80-100-120	20-23-27-31-39-47	9	1,5
19 X 19	50-60-80-100-120	17-21-28-35-42	9	1,5
25 X 25	100	38	9	1,8
50 X 25	100-120-150-180-200	38-46-56-65-75	9	2,0
50 X 50	100-120-150-180-200	27-30-38-46-51	9	2,0
75 X 50	80-100-120-150-180-200	17-21-25-31-37-41	9	2,0

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire	450-550*	N/mm²	¥7-12, 15 m
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
résistance points soudure (min/max)	398/757	≥80	ASTM.A 185-06
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)		EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~8,5/~10	μm	
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé (min/max)	±0,035/±0,040	mm	EN 10218-2

^(**) sur la base des dimensions de la maill et du diamètre du fil



FIL GALVANISÉ

Agrisald est un grillage en fil galvanisé, électrosoudé, avec maille de forme rectangulaire ou carrée.

Les fils verticaux et horizontaux, tous deux linéaires, ils sont en acier galvanisé. Son utilisation est principalement destinée à la construction, aux clotures industrielles, agricole et zootechnique. Le grillage Agrisald est vendu en rouleaux de 25 m sur palette sous film polyéthylène recyclable et conditionné sur palette de 9 rouleaux.

fabriqué (





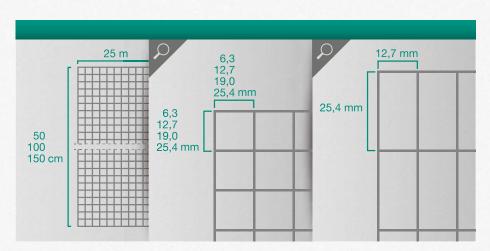
	F0 100		par palette	mm
6 x 6	50-100	12-23	15	0,65
8 X 8	60-80-100	17-24-29	15	0,80
10X10	60-80-100	14-17-22	12	0,90
12 x 12	50-100	9-19	15	0,80
12 x 12	50-60-80-100	14-17-24-28	12	1,05
12 X 25	50-60-80-100	22-26-35-44	8	1,50
16 X 16	60-80-100	18-24-30	12	1,20
19 X 19	50-60-80-100-120	19-23-31-38-46	8	1,50
19 X 19	100	72	6	2,00
25 X 25	100	42	6	1,80
25 X 25	100	55	6	2,00
25 X 50	100-150-200	40-59-79	6	2,00
50 X 50	100-150	27-40	6	2,00
76,2 X 12,7	61-76	54-67	6	2,00/2,45*

(*) fils verticaux/fils horizontaux

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire	450-550*	N/mm²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
adhérence zinc	1 (optimale)		EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~40/~60	μm	- 1111
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	- 99 19 11
tolérance Ø fil galvanisé (min/max)	±0,030/±0,060	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage

(**) sur la base des dimensions de la maill et du diamètre du fil



FIL À GALVANISATION FORTE ÉLECTROSOUDÉ

Esafort est un grillage en fil galvanisé, électrosoudé, galvanisé après soudure, à maille rectangulaire ou carrée. Les fils verticaux et horizontaux sont en acier galvanisé. La galvanisation est obtenue grâce à un procédé exclusif Galvafort Process mis au point par Cavatorta. La gamme importante de ce produit permet une utilisation dans différents secteurs: Bâtiment, industriel, agricole, zootechnie, élevage et bricolage. Le grillage Esafort est commercialisé en rouleaux de 25 m, sous film polyéthylène recyclable.

Sur demande, il est possible de produire des grillages avec mailles et fils hors standard.

fabriqué 🥎 enitalie





H/fils horiz./maille cm/ n°/cm	Rouleau kg approx	N. rouleaux par palette	Palette Kg approx.	Ø fil galvanisé mm
140-12-15	60	6	370	3,00
150-13-15	69	6	424	3,00
180-14-15	74	6	454	3,00
200-15-15	80	6	490	3,00
225-16-15	92	6	562	3,00
245-17-15	93	6	580	3,00

(*) autres hauteurs sur demande

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture fils	450-550*	N/mm²	40.802
type galvanisation	à chaud		EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	J-WZLEL ME	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	1-11	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fils de lisière	~36	μm	-
épaisseur revêtement en zinc autres fils	~34	μm	- 1

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du grillage



Autofor est un grillage conçu pour les autoroutes, usines, chantiers (TP) et zones forestières, spécial gros gibier, clôture de chasse. Autofor est un grillage électrosoudé, optenue grace à un procédé exclusif Galvafort Process, à maille progressive différenciée, largeur 152,4 mm, avec fils de rive haut et bas Ø 3,40 mm et fils horizontaux et verticaux Ø 3,00 mm. Le grillage Autofor est commercialisé en rouleaux de 50m sous film polyéthylène recyclable et conditionné sur palette de 6 rouleaux. Sur demande, il est possible de produire des grillages avec mailles et fils hors standard.

fabriqué enfrance







RICCIO | RICCIO-TEC

Ø fil mm	Ø picots mm	L m	distance picots cm	Rouleau kg approx.	L/kg m approx.		palette kg approx.
1,70	1,50	100	10	5,20	20	96	509
1,70	1,50	250	10	13,0	20	64	842
1,70	1,50	500	10	25,8	20	36	939

RICCIO-PVC

Ø fil galv. mm	Ø fil plast. mm	Ø picot galv. mm	Ø picot plast. mm	L m	distance picot cm	Kg	L/Kg m approx.	Nbre rlx. par palette	Palette Kg approx.
1,70	2,10	1,50	1,80	100	10	5,70	18,2	96	557
1,70	2,10	1,50	1,80	250	10	14,20	18,2	64	919

Propriétés générales	Valeur		Unité de	réf. normes	
(Riccio - Riccio PVC)	Riccio	Riccio PVC	· mesure		
charge max rupture unitaire fil portant	1000-1200*	600-800*	N/mm²	-	
type galvanisation	à chaud	à chaud	-	EN 10244-2	
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	~99,995%	-	EN 1179	
adhérence zinc	1 (optimale)	1 (optimale)	-	EN 10244-2	
épaisseur revêtement en zinc fil portant	~29	~8,5	μm	-	
épaisseur revêtement en zinc picots	~28	~8,5	μm	- 11 - 1	
épaisseur PVC fil portant	-	~0,20	mm	EN 10218-2	
épaisseur PVC picot		~0,15	mm	EN 10218-2	
procédé plastification	-500	fluidisation	-	EN 10245-2	
couleur	- 1	vert sapin brillant	-		
tolérance Ø fil portant galvanisé	±0,05	±0,04	mm	EN 10218-2	
tolérance Ø fil portant plastifié	-	±0,10	mm	EN 10218-2	
tolérance Ø picot galvanisé	±0,045	±0,035	mm	EN 10218-2	
tolérance Ø picot plastifié		±0,10	mm	EN 10218-2	

(*) les valeurs se rapportent au fil avant son enroulement



GALVANISÉ OU PLASTIFIÉ

Riccio est une ronce haute résistance, avec double fil en acier à galvanisation forte enroulé entre les picots, galvanisation obtenue grâce à un procédé exclusif Galvafort Process mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures agricoles et zootechniques.

La ronce Riccio est commercialisée en rouleaux de 100, 250 et 500 m, conditionnés en colis, afin d'éviter tout accident, avec poignée.





Riccio PVC est une ronce en acier haute résistance, avec double fil en acier galvanisé, plastifié par fluidisation enroulé entre les picots, plastification obtenue grâce à un procédé exclusif de fluidisation Galvaplax Process mis au point par Cavatorta. Son utilisation est principalement destinée aux clôtures résidentiel les et agricoles.

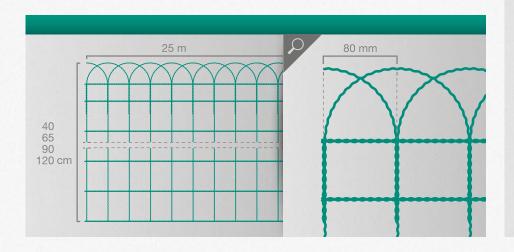
La ronce Riccio PVC est commercialisée en rouleaux de 100 et 250 m, conditionnés en colis, afin d'éviter tout accident, avec poignée.

fabriqué 🖟



H cm	Roleau kg approx.	N. rouleaux par palette	Palette kg approx.	Ø galvanisé mm vert. / hor.	Ø plastifié mm vert. / hor.
40	9	18	172	2,10-1,60	3,20-2,20
65	13	18	244	2,10-1,60	3,20-2,20
90	18	9	168	2,10-1,60	3,20-2,20
120	23	9	217	2,10-1,60	3,20-2,20

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fls	450-550*	N/mm²	
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc vert.	~10	μm	-
épaisseur revêtement en zinc horiz.	~8,5	μm	-
épaisseur PVC fil vertical	~0,55	mm	EN 10218-2
épaisseur PVC fil horizontal	~0,30	mm	- 336
procédé de plastification	extrusion	- 1	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant		-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	- 18 - 1
tolérance Ø fil horizontal galvanisé	±0,035	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil horizontal galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil vertical galvanisé	±0,08	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil vertical plastifié	±0,20	mm	EN 10218-2



FIL GALVANISÈ PLASTIFIÉ

Arcoplax est un grillage métallique plastifié à maille différenciée, avec bordure en arc dans la partie supérieure. Les fils verticaux - ondulés - et les deux fils horizontaux torsadés, sont en acier galvanisé. La plastification est obtenue par un procédé d'extrusion.

Son utilisation est principalement réservée à l'ornement des massifs de fleurs et jar-

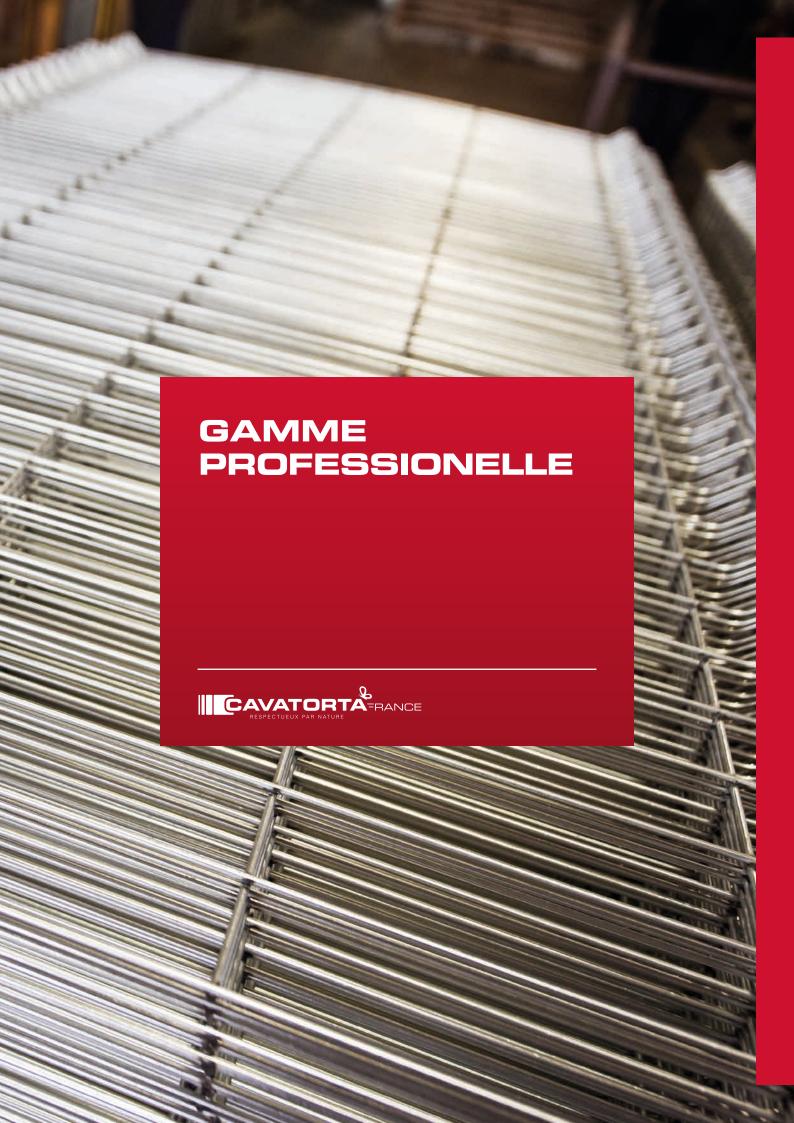
Arcoplax est commercialisé en rouleaux de 10 et 25 m conditionnés sur palette sous film polyéthylène recyclable.

La lisière caractéristique en arc, sur l'extrémité supérieure, l'ondulation des fils verticaux et l'enroulement des fils horizontaux confèrent à ce grillage une ligne esthétique harmonieuse qui s'intègre parfaitement aux massifs de fleurs.

fabriqué 🖟









Matière première	Acier norme NF-EN-10016-2		
	Galvanisation selon norme 10244-2 Classe D		
	Résistance à la rupture du fil: 400-550 N/mm ²		
Ø fils horizontaux	Ø 5 mm		
Ø fils verticaux	Ø 5 mm		
Maille	Rectangulaire verticale 200 x 55 mm		
	Fils d'acier		
D ^1	Zinc mini 60g/m²		
Revêtement	Phosphatation zinc		
	Plastification (polyester) mini 100 µm		
Picots défensifs	Picots défensifs de 25 mm haut ou bas		
Poteaux associés	Profilpro Evolution et Profilpro Plus		
Fixations sur poteaux	Cales		



FIL GALVANISE PLASTIFIÉ EN PANNEAUX ELECROSOUDÉS

Panopro Evolution est une clôture en panneaux modulaires, en fil d'acier galvanisé, électrosoudé et plastifié, vert ou blanc, avec des mailles de forme rectangulaire, plis horizontaux de renfort et picots dans la partie supérieure.

Le système Panopro Evolution est particulièrement indiqué pour la clôture des terrains à usage résidentiel, commercial et industriel. Les panneaux Panopro évolution est commercialisé en **colis de 50**.

Le panneau Panopro évolution présente toutes les qualités:

Rigidité: panneaux et poteaux galvanisés à chaud avant soudure et plastification. **Sécurité:** sans vis ni agrafe, l'assemblage est donc indémontable.

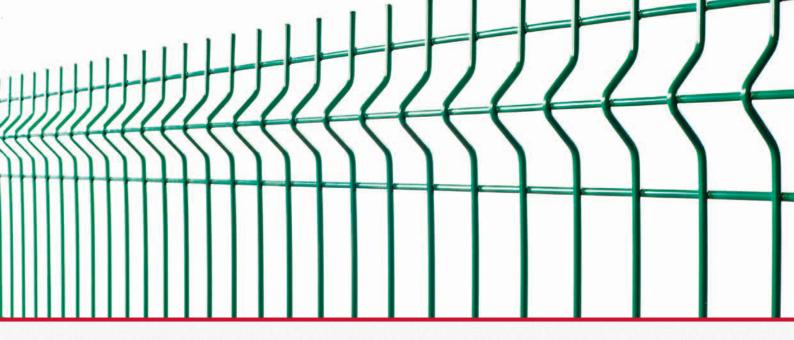
Esthétisme: aucune aspérité, panneaux noyés dans le poteau et s'intégrant à tous les environnements naturels ou urbains. Facilité de pose: Un nouveau système d'assemblage poteau/panneau qui simplifie la vie (voir p.59).

Couleurs:

RAL 9003 RAL 6005 RAL 7016 Autres couleurs sur demande

Poteaux compatibles: Profipro Evolution. Profipro Plus



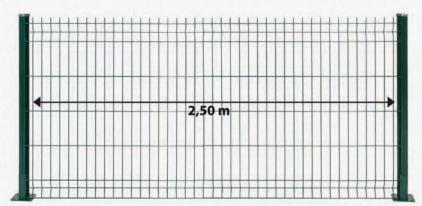


dim. maille mm	H cm	L cm	Kg approx.	Nbre. plis horiz.	Condit. kg approx.	Ø plast. mm	h picots mm
200 x 55	63*	250	7	2	360	5	25
200 x 55	83*	250	9	2	450	5	25
200 x 55	103	250	10	2	525	5	25
200 x 55	123	250	12	2	610	5	25
200 x 55	153	250	15	3	780	5	25
200 x 55	173	250	17	3	855	5	25
200 x 55	203	250	20	4	1013	5	25
200 x 55	223*	250	22	4	1110	5	25
200 x 55	253*	250	25	4	1260	5	25



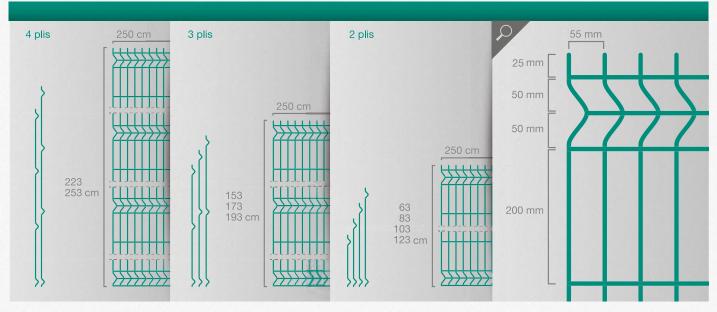
Detail de fixation Profilpro Evolution







Detail de fixation Profilpro Plus



PROFILPRO EVOLUTION

LE POTEAU POUR PANOPRO









Hauteur (cm)	Poids net (kg)	Poids total brut (kg)	Nbre de cales par poteau
60	1,08	80	4
80	1,44	101	4
100	1,8	123	4
120	2,16	145	4
140	2,52	166	4
160	2,88	188	4
180	3,24	209	4
200	3,6	231	4
220	3,96	253	6
240	4,32	274	6
260	4,5	285	6
300	5,4	339	8

^(*) autres hauteurs sur demande

COMPOSITION CHIMIQUE

C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	N%	Cu%	Sn%	AL%
0,0180	0,2230	0,0080	0,0110	0,0120	_	-	-	-	-	-	0,0240

Galvanisation: Z200 - Z275 (g/m2)

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Lim. Elastique, ReH	Résistance, Rm	Elargissement %
N / mm2 - MPa	N / mm2 - MPa	(Lo = 5,65 So^(1/2)
286	286	36

Essai de traction réalisé le 17 / 07 / 2009, selon Norme EN 10.002 – UNE 7 – 474 – 92

PINCE ET CALES DE BLOCAGE



LE POTEAU GALVANISÉ PLASTIFIÉ

De hateur 60 à 300 cm.

Fabrication selon Norme UNE-EN 10142 Plastification selon Norme UNE-EN ISO 2808

Accessoires

- Cales inox en boîte de 50 : 42 droites
- +8 d'angles
- Platine métallique à manchon avec 4 trous couleur vert sapin pour fixer le poteau sur support maçonnerie ou sur sol
- Pince pour l'introduction rapide et facile des cales de blocage

Couleurs

RAL 9003

RAL 6005

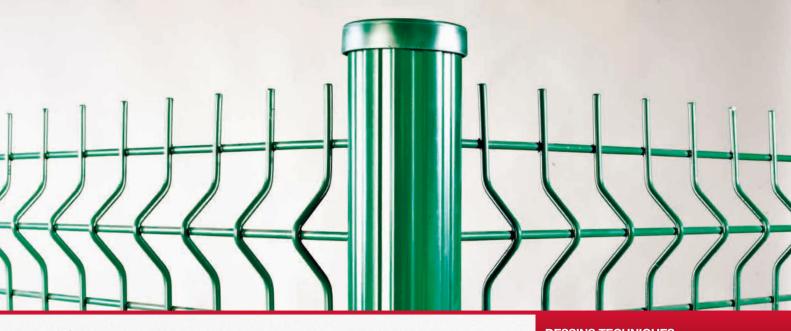
RAL 7016

Autres couleurs sur demande

La pose sur platine n'est plus garantie audelà de la hauteur 123.

fabriqué (eneurope





DÉTAILS ET ACCESSOIRES DU POTEAU

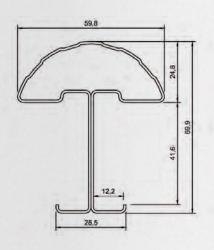


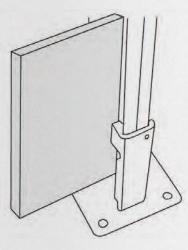


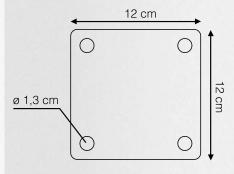




DESSINS TECHNIQUES







Pose possible sur plaque béton

PROFILPRO PLUS LE POTEAU POUR LES PANNEAUX residentiel industrie sport

Hauteur (cm)	Poids net (kg)	Poids total brut (kg)
70	1,51	101
90	1,94	127
110	2,37	153
130	2,80	178
140	3,00	190
160	3,45	218
180	3,90	244
200	4,30	270
220	4,75	295
240	5,20	322
260	5,60	346
280	6,10	366
300	6,50	400
320	6,90	431

(*) autres hauteurs sur demande

COMPOSITION CHIMIQUE

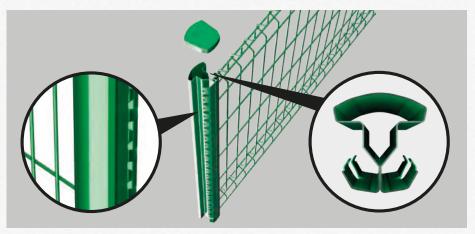
С%	Mn%	Si%	P%	S %	Cr%	Ni%	Mo%	Ν%	Cu%	Sn%	AL%	
0.000	0.007	0.015	0.010	0.001								
0,098	0.327	0,015	0.012	0,021	-	-	-	-	-	-	-	

Galvanisation: Z140 (g/m2)

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Lim. Elastique, ReH	Résistance, Rm	Elargissement %
N / mm2 - MPa	N / mm2 - MPa	(Lo = 5,65 So^(1/2)
321	374	34

POTEAU



LE POTEAU GALVANISÉ PLASTIFIÉ

Profilpro Plus est le poteau compatible Panopro Evolution, Panofort (5/6/5), Jardipano et Panodeco. Disponible de hateur 70 à 320 cm. Galvanisation a chaud selon Norme EN 10346.

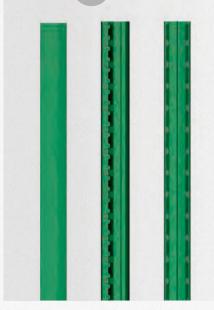
Accessoires

- Cales de tension en plastique (PVC), pour maintenir le panneau pendant le temps de montage.
- Platine métallique à manchon, avec 4 trous, pour fixer le poteau sur des bases en maçonnerie, dallages ou bordures en ciment.
- Platine métallique à manchon, avec base en « L » inversée 4 trous, pour fixer le poteau sur des murs d'enceinte de hauteur variable. Disponible sur demande.
- Pince spécifique pour la fixation et sécurisation du panneau au poteau.

Couleurs RAL 6005 RAL 7016

La pose sur platine n'est plus garantie audelà de la hauteur 123.

fabriqué (****) eneurope





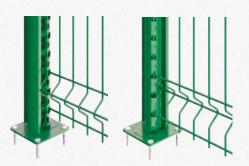
DÉTAILS, ACCESSOIRES ET MONTAGE DU POTEAU

ENTRAXE (mesure centre poteau) SEQUENCE DE MONTAGE (AU SOL) 203 ou 253 cm

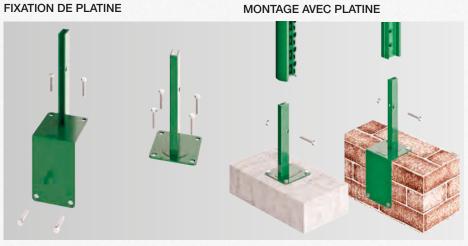
CALE DE TENSION



ACCROCHAGE POTEAU/PANNEAU

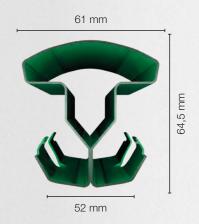


FIXATION DE PLATINE

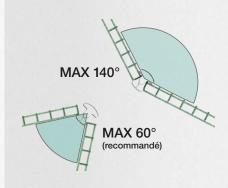


DESSINS TECHNIQUES

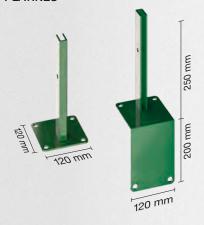
SECTION DU POTEAU



ANGLE DE MONTAGE



PLATINES





Hauteur (cm)	Poids net (kg)	Palette (kg)
110	2,3	125
130	2,71	145,5
140	2,92	156
160	3,34	177
180	3,76	196
200	4,17	218,5
220	4,59	239,5
240	5,01	250,5
250	5,43	281,5



Epaisseur tôle	1,2 mm
Revêtement	Galvanisation + Plastification (polyester) g/m² mini : mini 60 μm
Résistance	Nuance d'acier: ST 12.03 Limite élastique: 25.08 N/mm Résistance à la rupture: 32.26 mm
Grillage associé	JARDIPANO / PANOPRO EVOLUTION / JARDIPANO PRO
Pose en redans	Possible
Pose en angle	Possible
Options	Platine à cheviller sur béton (chevilles non fournies)

LE POTEAU GALVANISÉ PLASTIFIÉ

Poteau Encoche est le poteau compatible avec Panopro Evolution JardipanoPro et Jardipano.Encoche tous les 100 mm

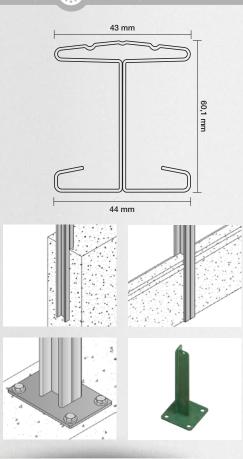
Accessoires:

- Cales de tension en plastique pour maintenir le panneau pendant le temps de montage.
- Platine métallique à manchon avec quatre trous pour fixer le poteau sur des bases en maçonneries, dallages ou bordures.

Couleurs RAL 6005 RAL 7016

La pose sur platine n'est plus garantie au-delà de la hauteur 123.

fabriqué 💮 eneurope





H (cm)	Poids net (kg)	Nbre par colis	Condit. Kg approx
63	1,14	72	83
103	1,81	72	130
123	2,23	72	161
153	2,78	72	200
173	3,14	72	226
203	3,68	72	265
230	4,17	72	300

DETAILS DU POTEAU





Epaisseur tôle	1,2 mm
Revêtement	Galvanisation + Plastification (polyester) g/m² mini : mini 60 μm
Résistance	Nuance d'acier: ST 12.03 Limite élastique: 25.08 N/mm Résistance à la rupture: 32.26 mm
Grillage associé	JARDIPANO / GRILLAGE SOUDÉ
Fixations du panneau	Par colliers plastifiés
Pose en redans	Possible
Pose en angle	Possible
Options	Platine à cheviller sur béton (chevilles non fournies)

ACIER GALVANISÉ PLASTIFIÉ

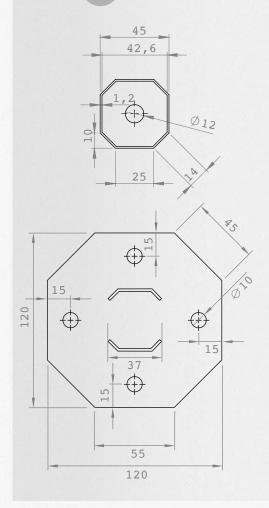
Les poteaux octogonaux Jardipoto sont compatibles avec les gammes de clôtures Jardipano. Le système Jardipano - Jardipoto est disponible aussi en couleur anthracite. La pose sur platine n'est plus garantie au-delà de la hauteur 123.

ACCESSOIRES

- 1. Poteaux Jardipoto
- 2. Platine métallique

Couleur vert sapin pour fixer le poteau sur support maçonnerie ou sur sol

fabriqué 🖟



JARDIPANO

LE PANNEAU SIMPLE







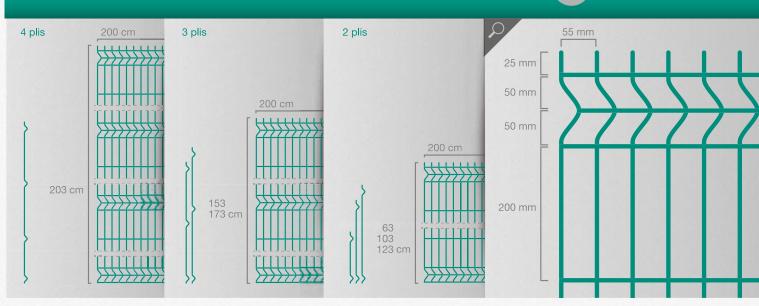




FIL GALVANISÉ PLASTIFIÉ EN PANNEAUX ELECTROSOUDÉS

Jardipano est une clôture en panneaux modulaires, fabriqués en fil d'acier galvanisé, électrosoudé et plastifié, avec des mailles de forme rectangulaire, plis horizontaux de renfort et picots dans la partie supérieure. Le système Jardipano, avec ses poteaux est particulièrement indiqué pour la clôture des terrains à usage résidentiel. Les panneaux Jardipano et les poteaux Jardipoto sont commercialisés respectivement en colis de 60 et 72 pièces. Jardipano présente toutes les qualités d'une clôture professionnelle de grande qualité qui peutêre utilisée pour le bricolage. Le dimensionnement adapté des fils d'acier, la modularité du poteau, le système innovateur de blocage poteau/panneau, la hauteur des plis horizontaux et les picots défensifs confèrent à l'ensemble, robustesse, solidité et sécurité. Les plis horizontaux, la géométrie et la disposition des mailles, la modularité du raccord entre le poteau et le panneau, ainsi que la plastification parfaite assurent à l'ensemble, une esthétique agréable et moderne. Disponible en Gris Anthracite et Vert.

fabriqué 🜎 enitalie



ardipanopro LE PANNEAU PERFORMANT

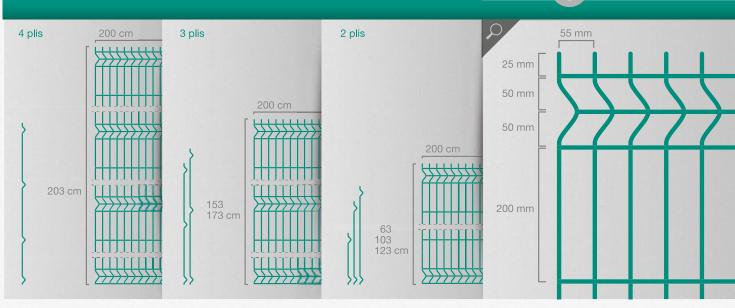
dim. maille mm	H cm	L cm	Kg approx.	Nbre. plis horiz.	Condit. Kg approx.	mm Ø plast. vert.	mm Ø plast. horiz.	h picots mm
200x55	63	250	3,1	2	220	4	5	25
200x55	103	250	5,1	2	340	4	5	25
200x55	123	250	5,9	2	400	4	5	25
200x55	153	250	7,5	3	490	4	5	25
200x55	173	250	8,3	3	550	4	5	25
200x55	193	250	9,8	4	640	4	5	25

Matière première	Acier norme NF-EN-10016-2 Galvanisation selon norme 10244-2 Classe D Résistance à la rupture du fil: 400-550 N/mm²
Ø fils horizontaux	Ø 5 mm
Ø fils verticaux	Ø 4 mm
Maille	Rectangulaire verticale 200 x 55 mm
Revêtement	Fils d'acier Zinc mini 60 g/m² Phosphatation zinc Plastification (polyester) mini 100 µm
Picots défensifs	Picots défensifs de 25 mm haut ou bas

FIL GALVANISÉ PLASTIFIÉ **EN PANNEAUX ELECTROSOUDÉS**

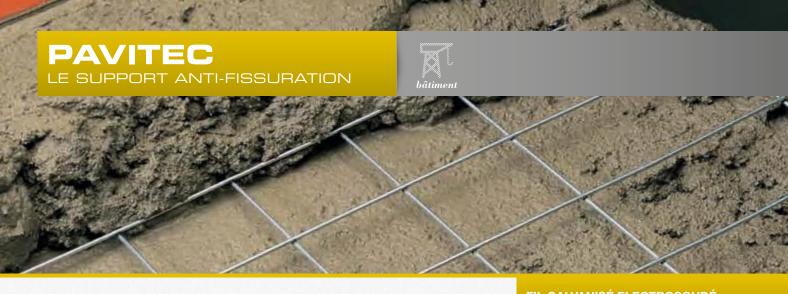
Jardipano Pro est une clôture modulaire en fil d'acier galvanisé plastifié et soudé, maille rectangulaire avec des plis de renforcement horizontaux et des picots anti-escalade au sommet. Le système JARDIPANO Pro est particulièrement adapté à la délimitation de terrains résidentiels et présente toutes les caractéristiques d'une clôture professionnelle de grande qualité. Les panneaux Jardipano Pro, vendus en paquets de 60 pièces, sont compatibles avec les poteaux Profilpro Evolution et Profilpro Plus, également disponibles en paquets de 60 pièces. Le diamètre différencié des fils, 4 mm pour les fils verticaux et 5 mm pour les fils horizontaux, la modularité des panneaux, le système innovant de verrouillage des panneaux / poteaux, le positionnement des plis horizontaux et la présence des picots défensifs donne au système une grande robustesse, solidité et sécurité. La conception du panneau avec des mailles rectangulaires, la connexion cachée entre le poteau et le panneau ainsi que le laminage parfait, lui assure une esthétique agréable et moderne à la fois. Disponible en Vert. Ral 7016 sur demande.

fabriqué 🖟 enitalie







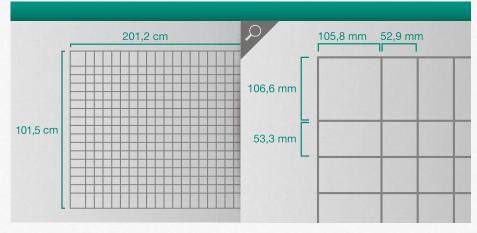


H	L	pann.	kg/m²	Nombre de	Palette	Ø fil galvanisé
cm	cm	kg approx.	approx.	pann./pal.	Kg approx.	mm
101	201	1,36	0,68	200-400	272-544	1,75

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	700-800*	N/mm ²	And the state of
résistance points soudure	≥757	N	ASTM. A 185-97
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	- 114 5 5 5	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc	~10	μm	-
tolérance longueur panneau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,04	mm	EN 10218-2

(*) les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du panneau





FIL GALVANISÉ ELECTROSOUDÉ

Pavitec est utilisé dans l'armature légère des pavages avec une protection des hourdis.

Le panneau Pavitec évite la formation de lésions et fissurations superficielles causées par des variations de température.

Il confère, en outre, à la couche superficielle du pavement, une meilleure capacité de résistance aux phénomènes de dilatation et de contraction induits par des chocs thermiques.

Utilisé également comme fonction de support pour les enduits externes, il contribue également à préserver l'intégrité de la façade exposée à l'action des agents atmosphériques.

Le panneau Pavitec est conditionné sur palette de 200 ou 400 panneaux, sous conditionnés par 20 pièces.

Le Pavitec peut être **réalisé en plat ou ondulé.** Le panneau Pavitec est réalisé avec des fils galvanisés à charge élevée de rupture (700-800 N/mm2).

La maille périmétrique favorise la superposition entre des panneaux contigus.

Facile à transporter, à stocker et à installer le panneau Pavitec est conforme à la Norme NFP 61-202 DTU 52.1



Propriétés générales	Haute galvanisation	Galvatec (zinc + aluminium)	Normes internationales
tension du fil (N/mm2)	450-550*	450-550*	
galvanisation	HDG	95% zinc + 5% alu.	UNI-EN 10244-2
degré de pureté du zinc (SHG)	~99,995%		UNI-EN 1179
adhérence revêtement	1 (excellent)	1 (excellent)	UNI-EN 10244-2
procédé de plastification	-		UNI-EN 10245-2
couleur	-	- 1000000000000000000000000000000000000	- // // // // // // // // // // // // //



- Murs anti-bruit
- Murs de soutènement
- Protection des berges
- Stabilisation des pentes
- Paravalanches





LES AVANTAGES DU GRILLAGE **CAVATORTA**

Le Galvafort Process de Cavatorta est un principe de double galvanisation par immersion à chaud, qui assure pendant longtemps une très bonne résistance à la

Les Gabions sont des éléments grillagés, sortes de cages métalliques, assemblables à volonté, que l'on remplit de roches, de pierres ou de béton concassé, pour constituer de façon simple d'efficaces protections en tous lieux, dans les campagnes, au bord de mer, etc... Emplis sur place, le plus souvent avec des matériaux disponibles localement, les Gabions offrent des solutions rapides et économiques. Modulables et aérés, les murs de Gabion constituent de robustes remparts contre les assauts des vagues et la force des vents, réduisant ainsi les problèmes liés à l'érosion des reliefs maritimes, ainsi que le feraient de vraies digues de béton.

Les Gabions peuvent être placés aussi bien «en matelas», à flanc de coteau, pour stabiliser talus et pentes, par exemple, qu'en empilage vertical, de façon à créer un mur de protection.

Leur rigidité caractéristique les rend particulièrement appropriés à des structures de grandes hauteur et autoportantes. Ils sont utilisés dans de nombreuses situations: la stabilisation des mouvements de terrain, la lutte contre l'érosion fluviale et torrentielle. la rénovation des canaux, l'aménagement paysager et les murs de soutènement.

Les Gabions sont fabriqués en grillage soudé ou fil tressé. Ces à mailles soudées sont plus fermes et ne nécessitent aucune tension. Cela leur évite toute déformation, leur permet de compenser les inconvénients des trous ou bosses présentes sur le terrain et de parfaitement s'adapter aux parois. Il est tout à fait possible de percer des trous pour y faire passer des tuyaux ou des canalisations et ils peuvent être remplis à la machine.

Le grillage en fil galvanisé, électrosoudé est proposé en finition Haute Galvanisation à Chaud ou en Triple Protection Anti-Corrosion (95% zinc 5% aluminium).

Longueur cm	Hauteur cm	Maille mm x mm	Ø Fil mm	Poids panneau Ø 4,5 mm kg approx	Poids panneau Ø 5 mm kg approx
100	50	50 x 100	4,5 ou 5	2,1	2,5
100	70	50 x 100	4,5 ou 5	2,2	3,5
100	100	50 x 100	4,5 ou 5	4,0	4,9
150	100	50 x 100	4,5 ou 5	5,9	7,3
200	70	50 x 100	4,5 ou 5	5,6	6,9
200	100	50 x 100	4,5 ou 5	7,9	9,7

fabriqué 🤼 enitalie



Tête plate		Tête homme	
8 x 20	17 x 70	5 x 15	10 x 35
10 x 25	18 x 70	6 x 20	12 x 30
12 x 30	18 x 80	7 x 16	12 x 40
13 x 35	19 x 90	7 x 20	13 x 40
14 x 40	20 x 100	7 x 25	14 x 45
14 x 45	21 x 110	8 x 20	14 x 50
15 x 50	21 x 125	8 x 25	15 x 60
16 x 55	22 x 140	8 x 30	16 x 55
16 x 60	23 x 160	9 x 30	16 x 60
17 x 55	24 x 180	10 x 22	16 x 70
17 x 60	24 x 200	10 x 30	

Tête extra large	Tête extra large galvanisée à chaud	Crampillon	Crampillon
17 x 30	17 x 30	17 x 30	16 x 27
17 x 35	18 x 35	18 x 35	17 x 30
17 x 40	20 x 40	20 x 40	18 x 35
			20 x 40



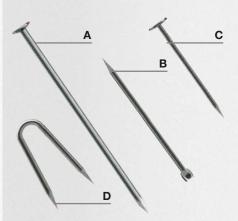
BOÎTE ROUGE 5 KG

Les pointes en acier à basse teneur en carbone (0,05-0,06%) sont produites dans le respect des normes EN 10218-2.

Leur utilisation s'adresse aux secteurs du bâtiment, artisanal, industriel, agricole et zootechnique.

Les Pointes boîte rouge Cavatorta sont commercialisées en boîtes de 5 kg, conditionnées par paquets de 4 sur palettes de 60 paquets, pour un poids total de 1200 kg, sous film polyéthylène recyclable.

fabriqué 🖒 enitalie



- A. Tête plate
- B. Tête homme
- C. Tête extra large
- D. Crampillon

POINTES BOITE BLEUE

LES POINTES ACIER TREMPÉ



2549





CHIODI D'ACCIAIO TEMP HARDENED STEEL NAILS HARDENED STEEL NAILS POINTES EN ACIER TREMPÉ STAHLNÄGEL

A CAVATORTA

Tête ronde			
2,0 x 20	2,5 x 30	3,5 x 50	4,0 x 80
2,0 x 25	3,0 x 30	3,5 x 60	4,0 x 90
2,0 x 30	3,0 x 40	3,5 x 70	4,0 x 100
2,5 x 25	3,5 x 40	4,0 x 70	



LE PROCÉDÉ TECNO

Grâce au procédé exclusif Tecno Process, une tête centrée et perpendiculaire à l'axe de la tige et une pointe absolument exempte d'imperfections: particularités



BOITE BLEUE 2,5 KG

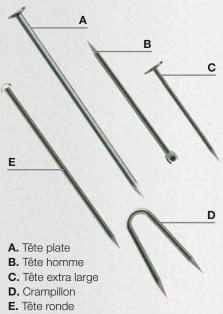
Les pointes en acier trempé sont produites avec un acier à haute teneur en carbone (en moyenne 0,65%).

Dureté minimum 55 Hrc.

Leur utilisation s'adresse principalement aux secteurs du bâtiment, industriel et arti-

Les Pointes boîte bleue Cavatorta sont commercialisées en boîtes de 2,5 kg, conditionnées par paquets de 10, sur palettes de 40 paquets, pour un poids total de 1000 kg, sous film polyéthylène recyclable.

fabriqué 🖟





LES FILS SPECIAUX

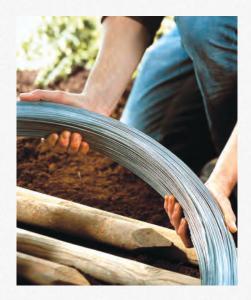


FIL GALVANISÉ LE FIL DE QUALITÉ





Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550	N/mm²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)		EN 10244-2





FIL GALVANISÉ

Le Fil Galvanisé est un fil d'acier galvanisé à chaud, livré en bottes calibrées, de poids prédéterminé. Son utilisation est principalement destinée aux secteurs agricole, bâtiment, et industriel.

Sur demande, il peut être conditionné en rosaces ou enroulé en spirale.

Le Fil Galvanisé est commercialisé en bottes cerclées de 25/40 kg en fardeaux de 500 kg, conditionné en bobinots sous film polyéthylène recyclable.

Grâce à une expérience acquise de plus de quarante années d'activité, Cavatorta développe et réalise de nombreux types de Fil Galvanisé en fonction de l'utilisation

A partir de la production de différents types de fils, quelque soit leur teneur en carbone, ils sont fabriqués selon les standards qualitatifs les plus sélectifs.

fabriqué 💦 enitalie

Ø fil mm	Ø fil JDP	botte. kg approx.	L m approx.	L/Kg m	botte./bob. n°	poids zinc* g/m².	épaisseur revêt. µm approx.	tolérance Ø fil** ± mm	
1,80	12	25	1250	50	20	~ 60	~ 8,5	0,040	
2,00	13	25	1000	40	20	~ 70	~10	0,040	
2,20	14	25	825	33	20	~ 70	~10	0,045	
2,40	15	25	700	28	20	~ 70	~10	0,045	
2,70	16	25	550	22	20	~ 92	~13	0,045	
3,00	17	25	450	18	20	~ 100	~14	0,050	
3,50	18	40	520	13	15	~ 110	~15,5	0,060	
4,00	19	40	400	10	15	~ 120	~17	0,060	
4,50	20	40	320	8	15	~ 130	~18	0,060	

(**) EN 10218-2

GALVAFORT LE FIL À VIGNE





Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550	N/mm²	
type galvanisation	à chaud		EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)		EN 10244-2





FIL À GALVANISATION FORT

Galvafort est un fil d'acier, galvanisé Classe A - livré en bottes de poids prédéterminé ou en bottes trancannées de 25/40 kg. La galvanisation est obtenue grâce au procédé exclusif Galvafort Process mis au point par Cavatorta. Son utilisation s'adresse principalement aux secteurs agricole et industriel. Le fil Galvafort est commercialisé en fardeaux de 500 kg livrés sous film polyéthylène recyclable. Le fil à galvanisation forte possède une couverture de zinc supérieure à la couverture minimale admise par les normes européennes. Le revêtement, homogène et uniforme, constitue une double barrière contre l'oxydation physique ou électrochimique. Une deuxième caractéristique importante du revêtement de zinc, obtenue par le Galvafort Process, est celle de ne pas s'écailler quand il est soumis aux essais de pliage selon les normes du produit.

fabriqué 🖟

Ø fil mm	Ø fil JDP	botte. kg approx.	L m approx.	L/Kg m	botte./bob. n°	poids zinc* g/m²	épaisseur revêt. zinc μm	pourcentage zinc sur la botte. % p/p	tolérance Ø fil** ± mm	
1,80	12	25	1250	50	20	230	~32	~6,64	0,05	
2,00	13	25	1000	40	20	240	~34	~6,23	0,05	
2,20	14	25	825	33	20	240	~34	~5,67	0,06	
2,40	15	25	700	28	20	260	~36	~5,63	0,06	
2,70	16	25	550	22	20	260	~36	~5,00	0,06	
3,00	17	25	450	18	20	275	~39	~4,76	0,07	
3,50	18	40	520	13	15	280	~39	~4,16	0,07	
4,00	19	40	400	10	15	290	~41	~3,77	0,07	
4,50	20	40	320	8	15	290	~41	~3,55	0,08	

(*) EN 10244-2 (**) EN 10218-2



LE PROCÉDÉ GALVAFORT

normales, en environnement rural pendant une période de 20 ans.

GALVATEC

L'INNOVATION DU FIL À VIGNE





Propriétés générales			réf. normes	
(Galvatec-galvatec T100)	Galvatec	Galvatec T100	- mesure	
allongement maximum	10%	5%	-	-
charge maximale rupture unitaire fils	40/60	95/130	Kg/mm²	
adhérence du zinc aluminium	1 (optimale)	1 (optimale)		EN 10244-2
pourcentage zinc sur le revêtement	~95	~95	% p/p	-
pourcentage aluminium sur le revête- ment	~5	~5	% p/p	-





FIL D'ACIER GALVANISATION ZINC/ALU

Galvatec est un fil d'acier à teneur élevée en carbone avec un revêtement constitué d'un alliage de 95 % de zinc et de 5 % d'aluminium. Le fil Galvatec répond efficacement à toutes les exigences concrètes de la culture moderne de la vigne et des arbres fruitiers. Avec un allongement inférieur à 10%, il conserve de façon inaltérable ses caractéristiques mécaniques pendant toute la durée du vignoble (30 ans) et plus. Il réduit d'une façon drastique les interventions de manutention au moment de l'implantation.

Le fil Galvatec est commercialisé en **bottes trancannées de 25/40 kg cerclées par fardeau de 500 kg** sous film polyéthylène recyclable.

fabriqué 🚫 enitalie

Ø mm	Ø JDP	botte. kg approx.	L m approx.	L/Kg m	botte./bob. n.	résistance globale kg approx.	poids* Zn-Al g/m² min	épaisseur revêt. μm approx.	tolérance Ø fil** ± mm
1,60	11	25	1575	63	20	154	200	~ 31	0,045
1,80	12	25	1250	50	20	194	220	~ 34	0,050
2,00	13	25	1000	40	20	240	230	~ 35	0,050
2,20	14	25	825	33	20	290	240	~ 37	0,060
2,40	15	25	700	28	20	346	250	~ 38	0,060
2,70	16	25	550	22	20	437	260	~ 39	0,060
3,00	17	25	450	18	20	540	265	~ 40	0,070
3,50	18	40	520	13	15	735	275	~ 42	0,070
4,00	19	40	400	10	15	960	285	~ 43	0,070
4,50	20	40	320	8	15	1215	290	~ 44	0,080
5,00	21	40	260	6,5	15	1500	300	~ 46	0,080

GALVATEC T100 VIGNOBLES ET VERGERS







(*) EN 10244-2 (**) EN 10218-2

FIL D'ACIER DUR **GALVANISATION ZINC/ALU**

Le Galvatec T100 est une évolution du Galvatec et présente une série d'avantages en plus: un allongement maximum de 5%, une agumentation de 50% de la charge de rupture et une résistance plus importante aux sollicitations d'usure.

Le fil Galvatec représente la solution alternative la plus efficace au fil d'acier lnox au plan du rapport Qualité/Prix.

Le fil galvatec T100 est commercialisé en bottes trancannées de 25/40 Kg par fardeau de 500 Kg sous film polyéthylène recyclable.



LE PROCÉDÉ GALVATEC

Galvatec Process est utilisé particulièrement pour la pro-

obtenu avec un alliage de zinc (95%) et d'aluminium (5 %) confère au produit final une excellente résistance à la corrosion et une protection cathodique en cas de cou-pures et d'abrasions éventuelles.

fabriqué 🖟 enitalie

TRÉFILERIE: SE SOUVENIR DU MÉTIER...

l'ere, on chaune 6 à 8 pouces du bout et l'on forge de manière à avoir une petite tige ronde et régulière d'environ 6 pieds de long. On l'amincit, on la taille sur l'enclume et on remet toute la barre au feu de forge; puis on l'étire à la filière, à l'aide d'une machine. Il y a plusieurs appareils en usage, selon le dégré de force et de régularité que l'on exige.

JAUGE DE PARIS

ple 12) et de l'autre coté de la jauge le diamètre en millimètre pour lui permettre de choisir son foret (2 mm dans ce cas).

Jauge	Ø en mm	Jauge	Ø en mm
1	0,60	16	2,7
2	0,70	17	3,0
3	0,80	18	3,4
4	0,90	19	3,9
5	1,00	20	4,4
6	1,10	21	4,9
7	1,20	22	5,4
8	1,30	23	5,9
9	1,40	24	6,4
10	1,5	25	7,0
11	1,6	26	7,6
12	1,8	27	8,2
13	2,0	28	8,8
14	2,2	29	9,4
15	2,4	30	10,0

GALVAPLAX FIL POUR L'AGRICULTURE





Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550	N/mm²	
type galvanisation	à chaud		EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%		EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	- 1	EN 10244-2
procédé plastification	fluidisation		EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	





FIL D'ACIER GALVANISÉ ET PLASTIFIÉ

Galvaplax est un fil d'acier recuit galvanisé et plastifié. Les caractéristiques du fil résistant aux fissures rendent Galvaplax particulièrement adapté à une utilisation dans les secteurs agricoles et industriels où il combat efficacement la forte acidité environnementale. Le revêtement est en PVC de haute qualité à faible impact environnemental. Cette caractéristique, résultat de la recherche Cavatorta en faveur de l'environnement, rend Galvaplax idéal pour les cultures fruitières et, en particulier, pour les plantations de kiwis, pommiers et poiriers ainsi que pour les systèmes anti-grêle. Le fil Galvaplax est vendu en couronnes assemblées en **bobines cerclées**, emballées dans du carton et protégées par un film de protection en polyéthylène recyclable.

fabriqué 🜎 enitalie

zinc Ø mm	zinc Ø JDP	plastifié Ø mm	botte. kg approx.	L m approx.	L/Kg m	botte. /bob. n.	bobine kg/ca
1,50	11	1,80	20	1356	67,80	15	300
1,80	12	2,20	25	1157	46,30	15	375
2,00	13	2,40	25	992	39,70	15	375
2,20	14	2,80	30	927	30,90	17	510
2,40	15	2,90	30	764	25,50	17	510
2,70	16	3,20	40	821	20,50	13	520
3,00	17	3,60	40	683	17,10	13	520
3,50	18	4,20	40	504	12,60	8	320
4,00	19	4,70	40	388	9,70	8	320

		Ømm	fil zinc.* ± mm	zinc. µm approx.
~ 0,10	~ 0,15	1,50	~ 0,035	~ 8,50
~ 0,15	~ 0,20	1,80	~ 0,040	~ 8,50
~ 0,15	~ 0,20	2,00	~ 0,040	~ 10,00
~ 0,15	~ 0,20	2,20	~ 0,045	~ 10,00
~ 0,15	~ 0,25	2,40	~ 0,045	~ 10,00
~ 0,20	~ 0,25	2,70	~ 0,045	~ 13,00
~ 0,20	~ 0,30	3,00	~ 0,050	~ 14,00
~ 0,20	~ 0,35	3,50	~ 0,060	~ 15,50
~ 0,20	~ 0,35	4,00	~ 0,060	~ 17,00
	~ 0,15 ~ 0,15 ~ 0,15 ~ 0,15 ~ 0,15 ~ 0,20 ~ 0,20 ~ 0,20	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$







Vert et Gris Anthracite, autre coloris à la demande.

Conditi	onnement	par kit				
Н	L cm	Kit KG approx	Nbres kit par palette	Palette KG approx	Largeur lattes intermédiares	Largeur lattes d'extrémités
63	200	2,6	50	129	48mm	45mm
103	200	4,2	50	235	48mm	45mm
123	200	4,9	50	270	48mm	45mm
153	200	5,9	50	320	48mm	45mm
173	200	6,5	50	350	48mm	45mm
203	200	8,4	50	420	48mm	45mm
103	250	5,2	50	285	48mm	45mm
123	250	6,1	50	330	48mm	45mm
153	250	7,3	50	390	48mm	45mm
173	250	8,2	50	435	48mm	45mm
193	250	9,0	50	475	48mm	45mm

COMPOSITION KIT L 200	
N. lattes occultantes de 48mm	34
N. lattes occultantes de 45mm	2
Clip de finition	2

COMPOSITION KIT L 250	
N. lattes occultantes de 48mm	43
N. lattes occultantes de 45mm	2
Clip de finition	2



(*) SUR DEMANDE AVEC QUANTITÉ MINIMUM.

La clôture est devenue au fil des décennies un élément architectural et structurant du jardin.

Entre sécurité et esthétisme, les personnes ne veulent plus choisir.

CAVATORTA propose la gamme de lames d'occultation **DECOCLIPS** qui habille tous les panneaux rigides pour allier protection visuelle et design.

La gamme DECOCLIPS est disponible en coleur vert sapin et anthracite.





Profile

LE CLIP DE FINITION

Cavatorta propose un clip de finition équipé de crochets de verrouillage pour maintenir les plats d'occultation.

LES PLATS D'OCCULTATION

Les plats s'adaptent a la gamme de panneau Cavatorta Panopro et Jardipano ils sont débités et poinçonnés en ligne.

Les longueurs standards des plats sont 1.03 ml, 1.23 ml, 1.53 ml, 1,73 ml et 1.93 ml.

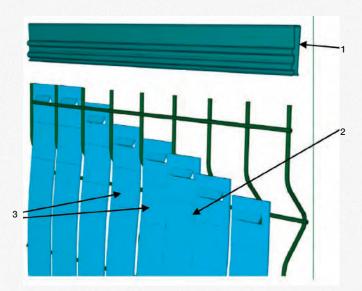
Pour une adaptation parfaite à tous vos chantiers.

Plat occultant 45mm Dentelé Poinçonné 45



14

Mise en œuvre



FIXEZ LES CLIPS ET TRESSEZ LE PLAT



Disposez le clip en haut et en bas du panneau de treillis soudé. Rendez votre clôture esthétique en tressant votre plat dans le treillis en commençant du bas vers le haut.

CLIPPEZ LE PLAT ET REMPLISSEZ



Verrouillez votre plat dans le clip de fixation du haut. (un clic doit se produire).

REMPLISSEZ



Renouvelez l'opération jusqu'au remplissage du panneau.

PORTILLONS POUR COMPLÉTER LA CLÔTURE



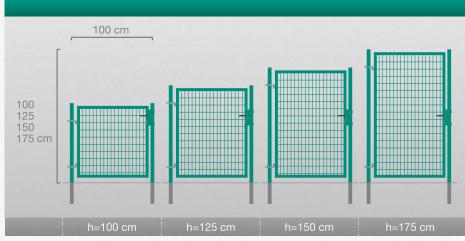






dim. profil châssis portillon mm	H cm	L cm	portillon kg approx.	dim. maille mm	Ø plastifié mm	dim. profil poteaux de soutien mm
40 x 40	100	100	20	100 x 50	4,00	50 x 50
40 x 40	125	100	25	100 x 50	4,00	50 x 50
40 x 40	150	100	29	100 x 50	4,00	50 x 50
40 x 40	175	100	35	100 x 50	4,00	50 x 50





PORTILLONS ACIER PLASTIFIÉS VERT

Les Cavatorta sont en acier, plastifiés vert (RAL 6005), avec châssis et poteaux de soutien, en tube carré, intérieur en grillage électrosoudé avec systèmes de fermeture en acier.

Les poteaux de soutien sont équipés de capuchons en plastique sur la partie supérieure et de charnières réglables.

La finition est obtenue par une phosphatation au zinc et plastification avec polyester. Indispensables pour compléter toute clôture, les Portillons Cavatorta sont équipés d'une double poignée, d'une serrure réversible avec des clés et des poteaux de soutien. Le conditionnement pratique, de faible encombrement, en facilite le transport et le stockage.

Couleur anthracite et vert sapin. Disponible en version économique.



PORTILLONS

BARREAUDÉS











Matière première	Acier norme XP A 49-646 - Galvanisation Sendzimir Z275
Revêtement	Asier Zinc emin 130g/m' Phosphafetion zinc Phosphafetion zinc Phosphafetion zinc Inclined 130g/m' Inclined Inclin
Manœuvre	Manuelle
Option (A)	Arrêt de porte à bascule
VANTAIL	
Garde au sol	50 mm
Vide entre barreaux	105 mm
Serrure et gâche	LOCINOX®, avec cylindre européen provvisoire
Pivôts (C)	Ø 18 mm traversants le poteau. Ouverture à 90°, réversibles
Targette (D)	Ø 16 mm, longueur 300 mm, en acier bichromaté
POTEAUX PORTEU	RS
Ancrage	Scellement béton. Le poteau rentre d'env. 500 mm dans le sol
Chapeaux	Plastique
SABOTS CENTRAL	(E)
Section	Tube 30 x 30 avec rondelle inox soudée
Longueur	250 mm
Ancrage	Scellement béton
Finition	Plastifié vert

PORTAILS ET PORTILLONS 1 À 4 M D'OUVERTURE

Modularité et fiabilité

Trés résistants, les portillons barreaudés sont plus particulièrement adaptés aux grandes ouvertures. Disponibles en 5 hauteurs et 3 largeurs de vantaux, ils vous permettent de composer votre portail en fonction de vos besoins: 1 vantail ou 2 vantaux, égaux ou non. La réversibilité du portail ou du portillon, livré en kit prêt à monter, permet toutes les ouvertures intérieures ou extérieures, poussant droit ou gauche, etc

Disponibilité immédiate

Produit standard de référence, la gamme est disponible en stock pour une livraison rapide.

Esthétisme

Les portails et portillons barreaudés s'intègrent à tous les environnements et peuvent être intégrés à toutes nos clôtures en treillis soudés ou barreaudées.

Couleur: **RAL 6005 RAL 7016**

ACCESSOIRES CLÔTURES

















PIQUETS PLASTIFIÉS

Piquets fer en T plastifiés. Jambes de force fer en L plastifiées. Couleur vert sapin.

Hauteur cm	Section mm	Nombre de pièces	Poids unit. kg approx.
75	30 x 30 x 3	10	1,02
100*	30 x 30 x 3	10	1,35
120*	30 x 30 x 3	10	1,60
145*	30 x 30 x 3	10	1,95
175*	30 x 30 x 3	10	2,36
200*	30 x 30 x 3	10	2,70
225*	35 x 35 x 3,5	5	4,00
250*	35 x 35 x 3,5	5	5,15

JAMBES DE FORCE PLASTIFIÉES

Hauteur cm	Section mm	Nombre de pièces	Poids unit. kg approx.
100	25 x 25 x 3	10	1,10
120*	25 x 25 x 3	10	1,44
150*	25 x 25 x 3	10	1,80
175*	25 x 25 x 3	10	1,90
200*	25 x 25 x 3	10	2,40
225*	25 x 25 x 3	10	2,48

^{*}Disponible aussi en couleur anthracite.

PIQUETS GALVANISÉSPiquets fer en T galvanisés. Jambes de force fer en L galvanisées

1				
Hauteur cm	Section mm	Nombre de pièces	Poids unit. kg approx.	
75	30 x 30 x 4	50	1,20	
100	30 x 30 x 4	50	1,60	
125	30 x 30 x 4	50	2,00	
145	30 x 30 x 4	50	2,32	
175	30 x 30 x 4	50	2,80	
200	30 x 30 x 4	50	3,20	
225	35 x 35 x 4,5	50	4,55	
250	35 x 35 x 4,5	50	5,60	

JAMBES DE FORCE GALVANISÉS

Hauteur cm	Section mm	Nombre de pièces	Poids unit. kg approx.
100	25 x 25 x 3	50	1,10
120	25 x 25 x 3	50	1,44
150	25 x 25 x 3	50	1,80
200	25 x 25 x 3	50	2,40
225	25 x 25 x 3	50	2,48

ACIER GALVANISÉ PLASTIFIÉ





ACCESSOIRES

CLÔTURES















BARRES DE TENSION PLASTIFIÉES Barres de tension plastifiées ø 7,00 mm. Couleur vert sapin. Poids unit. kg approx. Nombre de pièces 80 10 2,00 10 105 2,60 130 10 3,30 155 10 3,90 175 10 4,50 205 10 5,10

Fils en BOTTE Fils de tension et fils d'attache galvanisés et plastifiés.				
Description	Bobine m	Condit.	Poids bte kg approx.	
Fil plastifié vert Ø 1,8 / 2,7 mm	100*	5	12	
Fil plastifié vert Ø 1,0 / 1,5 mm	50* - 100	50 - 25	18	
Fil plastifié vert Ø 2,1 / 2,8 mm	50 - 100	10 - 5	15	
Fil plastifié vert Ø 2,7 / 3,6 mm	50 - 100	10 - 5	26	
Fil de tension galvanisé Ø 2,2 mm	100	5	15	
Fil de tension galvanisé Ø 2,7 mm	100	5	24	

RAIDISSEURS Galvanisés et plastifiés	
Description	Contionnement
Raidisseurs plastifiés verts n° 2* et n° 3	100
Raidisseurs galvanisés n° 2 , n° 3 et n° 4	100 - 100 - 50

PINCES ET AGRAFES Plastifiées		
Description	Mesure en mm	Nombre de pièces
Agrafes plastifiées*	20	1000
Agrafes plastifiées*	20	200
Agrafes plastifiées	16	250
Agrafes galvanisés	20	1000
Agrafeuse	16 / 20	1
Agrafeuse avec chargeur	20	1

SÉCHOIR DE JARDIN Séchoir comprenant 2 piquets de ø 32, 2 idf de ø 32, 2 barres de ø 32, 4 capuchons, 6 fixations, 20 m de fil plastifié blanc. Hauteur cm Nombre de pièces poids unit. kg approx. 200 50 9,4

*Disponible aussi en couleur anthracite.

POUR COMPLÉTER LA CLÔTURE

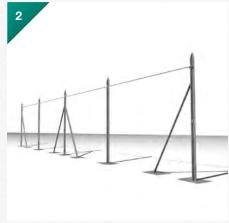




INSTRUCTIONS DE POSE MAILLE NON SOUDÉE

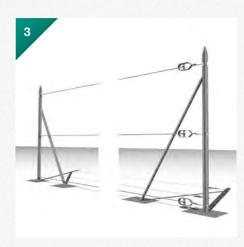


1. Faire les trous et aligner les poteaux. Les poteaux doivent avoir 25 cm de haut en plus que le treillis en cas de fixation sur muret ou 50 cm en plus en cas de fixation au sol.

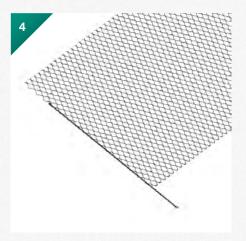


2. Poser les poteaux en veillant à bien les mettre tous à la même hauteur. Si la clôture a plus de

50 m de large, mettre environ tous les 20 m deux jambes de force à un poteau.



3. Appliquer trois fils de tension entre le poteau de départ et le poteau d'arrivée, puis les tendre à l'aide des tendeurs et de la clé plate prévus à cet effet.



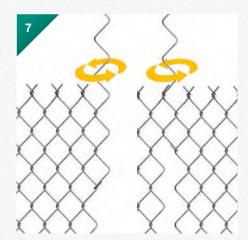
4. Déployer le rouleau sur le sol et placer une barre de tension sur la première spire du treillis.



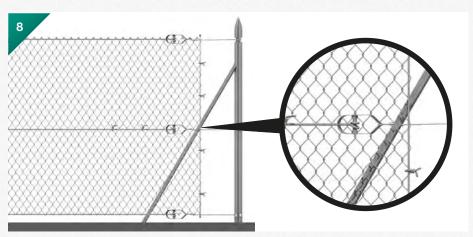
5. Fixer le treillis au premier poteau avec le fil de liaison, puis le rattacher au fil supérieur et tendre le treillis.



6. Tendre à la main le treillis entre deux poteaux, puis le fixer à chaque poteau.



7.Pour assembler deux rouleaux, défaire la dernière spire en la faisant tourner, puis mettre bout à bout les extrémités des deux rouleaux et faire passer la spire à l'intérieur des mailles d'extrémité.



8. Une fois au poteau d'angle, placer une barre de tension à la dernière spire du treillis, et la fixer à l'aide du fil de liaison.

INSTRUCTIONS DE POSE DU GRILLAGE



Avant de poser le grillage, il est nécessaire d'effectuer un relevé du périmètre à clôturer et vérifier si on dispose de tous les accessoires indispensables à la pose. Prévoir la hauteur des piquets, considérant l'ajout de 25 cm si on pose le grillage sur un muret, ou de 50 cm si on pose directement sur le sol.

1. Prévoyer les trous sur le muret ou sur le terrain.



2. Mettez en place les piquets en commençant par le premier angle.

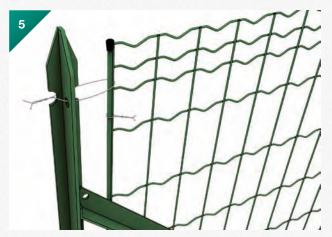
Vérifiez qu'ils soient bien alignés et tous à la bonne hauteur. La distance conseillée entre deux piquets et de 2 à 3 mètres. Pour renforcer la clôture, installez 2 jambes de force aux piquets intermédiaires, tous les 15/20 m.



3. Fixez 3 raidisseurs au piquet d'arrivée et liez-les avec du fil de tension au grillage après avoir introduit une barre de tension.



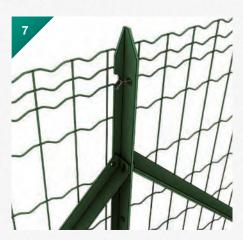
4. Tendez le raidisseur avec une clef anglaise.



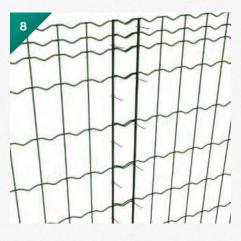
5. Fixez une barre de tension au début du grillage et liez-la au premier piquet avec du fil d'attache.



6. Tirez le rouleau de grillage en commençant par une tension manuelle.



7. Fixer définitivement le grillage aux piquets intermédiaires avec du fil d'attache.



8. Pour le grillage soudé, superposez la première maille latèrale de chaque rouleau et effectuez la liaison avec du fil d'attache d'une façon alternée (voir dessin).

INSTRUCTIONS DE POSE PROFILPRO PLUS

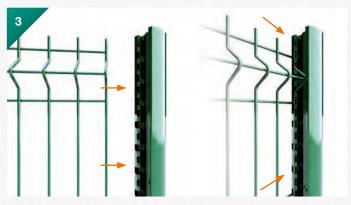
INSTALLATION AU SOL



1. Le poteau Profilpro Plus permet l'installation de poteaux de 200 cm et 250 cm de largeur. Pour la pose au sol, il est nécessaire de creuser des trous de 30 cm de chaque côté, profonds de 40 à 50 cm.



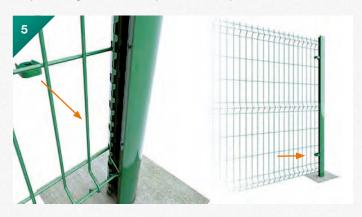
2. Une fois le poteau placé au centre du trou, remplir de ciment. Avant que le ciment ne prenne, vérifier la verticalité avec un niveau à bulle.



3. Insérer le panneau dans la fente du poteau et le faire tourner de façon à ce que les languettes adhèrent parfaitement au panneau en le maintenant.



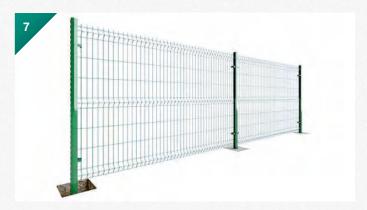
 Une fois le panneau positionné, insérer les clips correspondants.



5. Bloquer le panneau contre le poteau avec deux clips ou plus, selon la hauteur du panneau.



6. Positionner le second poteau et, après avoir contrôlé au niveau à bulle, remplir le trou de ciment.



7. Répéter les opérations du point 2 au point 6 selon le nombre de poteaux nécessaires.



8. Le poteau Profilpro Plus dispose d'un capuchon pratique qui protège l'intérieur.

INSTALLATION SUR UN REBORD OU SUR UN MURET



1. L'installation est possible sur un plan ou un bord en ciment et sur une maçonnerie grâce à l'armature à fixer avec 4 fers. Accrocher le poteau avec le boulon correspondant et utiliser le niveau à bulle.



2. Accrocher le panneau au poteau suivant avec les clips fournis, insérer le panneau dans la fente du premier poteau et mettre en position le tout. Fixer le panneau au premier poteau avec les clips et procéder au blocage de l'armature à 4 fers.

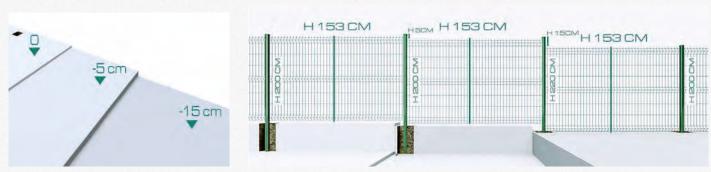


3. Pour le montage sur murets de section insuffisante pour l'utilisation de l'armature standard, une armature angulaire spéciale est prévue.

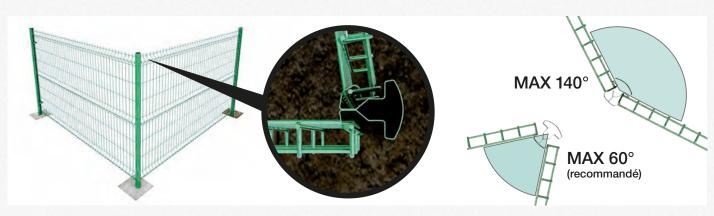


4. Pour la pose avec armature angulaire, on procède comme au point 2.

DÉNIVELÉ DU TERRAIN ET MONTAGE EN ANGLE



En utilisant des poteaux de hauteurs différentes, il est possible de suivre l'évolution du terrain avec des sauts de proportions de 5, 10 et 15 cm.



Le système d'accrochage spécial permet de disposer les panneaux en forme d'angle selon les exigences propres à chacun.

CONSEILS DE POSE DES PANNEAUX



1. Préparez les trous de scellement d'environ 40 cm de profondeur.



2. Remplissez les trous avec du ciment.



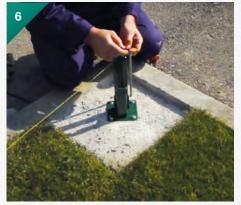
3. Quand le ciment se sera solidifié, place le premier poteau de la clôture.



4. Réalisez quatre trous dans les points de fixation de la platine.



5. Insérez les chevilles à expansion et vissez-les sans serrer.



6. Tendez un fil de la première platine.



7. Pour garantir l'alignement des poteaux suivants.



8. Insérez le poteau dans le profil.



9. Bloquez le poteau et la platine avec une vis auto-taraudeuse.



10. Insérez le poteau suivant dans la platine correspondante.



11. Rapprochez le panneau au premier poteau et fixez-le avec les clips en vous servant de la pince, sans avoir besoin d'autres outils ou vis.



12. Controlez l'hôrizontalité du panneau et fixez-le au poteau suivant.



13. Réalisez quatre trous dans le points de fixation de la platine



14. Percez.



vissez-les sans serrer.



15. Insérez le chevilles à expansion et 16. Complétez la clôture en répétant les phases de 8 à 12.



17. Les poteaux Profilpro fonctionnent 18. Vérifiez la verticalité des poteaux à aussi comme des poteaux d'angle : il faut l'aide d'un niveau et serrez convenableplacer le poteau à 45° et fixer les pan- ment les chevilles. neaux avec les clips angulaires.





19. Le système Panopro + Profilpro représente la meilleure solution pour unir sécurité et facilité de pose.

LE CATALOGUE CAVATORTA

RÉSUMÉ

L'ENTREPRISE, LE GROUPE	P. 4	GAMME PROFESSIONELLE	P.37
GREENTOUCH	P. 6	PANOPRO EVOLUTION	P.38
LA QUALITÉ INDUSTRIELLE	P. 8	PROFILPRO EVOLUTION	P.40
CODE ETHIQUE	P. 9	PROFILPRO PLUS	P.42
LES GRILLAGES ET SYSTÈMES DE CLÔTURE	P.11	PROFILPRO ENCOCHE	P.44
DECOPLAX EVOLUZIONE	P.12	JARDIPOTO	P.45
STILPLAX	P.13	JARDIPANO	P.46
ESAPLAX	P.14	JARDIPANO PRO	P.47
MASTERFORT	P.15	POUR LE BATIMENT OU LES TRAVAUX PUBLICS	P.49
OVERPLAX	P.16	PAVITEC	P.50
EVERPLAX	P.17	PANNEAUX ELECTROSOUDÉS	P.51
SUPERCLOS PLUS	P.18	POINTES BOITE ROUGES	P.52
SUPERCLOS	P.19	POINTES BOITE BLEUE	P.53
NOVAPLAX	P.20	LES FILS SPECIAUX	P.55
GARDENCLOS	P.21	FIL GALVANISÉ	P.56
ASTROPLAX	P.22	GALVAFORT	P.57
100% PROMO	P.23	GALVATEC	P.58
REPLAX	P.24	GALVATEC T100	P.59
SIMPLE TORSION GALVA	P.25	GALVAPLAX	P.60
REPLAX T-SPORT	P.26	LES ACCESSOIRESA ET FINITIONS DE CLÔTURE	P.61
NODAFORT	P.28	DECOCLIPS	P.62
NODAGRI	P.29	PORTILLONS	P.64
NODAFORT A/R	P.30	PORTILLONS	P.65
AGRISALD	P.31	ACCESSOIRES	P.66
ESAFORT	P.32	POSE MAILLE NON SOUDÉE	P.68
AUTOFOR	P.33	POSE DU GRILLAGE	P.69
RICCIO	P.34	POSE PROFILPRO PLUS	P.70
ARCOPLAX	P.35	CONSEILS DE POSE PANNEAUX	P.72

LES PRODUITS CAVATORTA

DANS L'ORDRE ALPHABÉTIQUE

100% PROMO	P.23	NODAFORT	P.28
ACCESSOIRES	P.66	NODAFORT A/R	P.30
AGRISALD	P.31	NODAGRI	P.29
ARCOPLAX	P.35	NOVAPLAX	P.20
ASTROPLAX	P.22	OVERPLAX	P.16
AUTOFOR	P.33	PANNEAUX ELECTROSOUDÉS	P.51
DECOCLIPS	P.62	PANOPRO EVOLUTION	P.38
DECOPLAX EVOLUZIONE	P.12	PAVITEC	P.50
ESAFORT	P.32	POINTES BOITE ROUGES	P.52
ESAPLAX	P.14	POINTES BOITE BLEUE	P.53
EVERPLAX	P.17	PORTILLONS	P.64
FIL GALVANISÉ	P.56	PORTILLONS	P.65
GALVAFORT	P.57	PROFILPRO ENCOCHE	P.44
GALVAPLAX	P.60	PROFILPRO EVOLUTION	P.40
GALVATEC	P.58	PROFILPRO PLUS	P.42
GALVATEC T100	P.59	REPLAX T-SPORT	P.26
GAMME INTIMISTE	P.62	REPLAX T-SPORT SYSTÈME	P.27
GARDENCLOS	P.21	RICCIO	P.34
JARDIPANO	P.46	SIMPLE TORSION GALVA	P.25
JARDIPANO PRO	P.47	STILPLAX	P.13
JARDIPOTO	P.45	SUPERCLOS	P.19
MASTERFORT	P.15	SUPERCLOS PLUS	P.18

Les données contenues dans cette documentation ont pour but de contribuer à une description générale du produit. Il est donc du devoir de l'utilisateur de s'assurer que le produit et l'installation correspondante soient adaptés à une utilisation spécifique. Le fabricant se réserve le droit, à n'importe quel moment et sans préavis, d'apporter d'éventuelles modifications aux caractéristiques du produit.



La marque Green Touch, créée pour souligner l'éco-durabilité des produits Cavatorta, est le signe de l'intérêt porté par le Groupe pour l'écologie, fruit d'importants investissements afin de réduire l'impact de nos processus de production sur l'environnement. Green Touch est un état d'esprit, pour penser et agir en éco-responsable. Cela permet au Groupe Cavatorta de répondre aux exigences du marché, en utilisant les ressources de manière efficace et sûre, dans le respect de l'homme et de son environnement.



Cavatorta France s.a.s.

Rue Jean-Baptiste Godin ZI de Villeneuve St Germain 02 200 Villeneuve St Germain

Tél. +33 323 755 500 Fax +33 323 755 501 Mail: info@cavatorta-france.com

www.cavatorta.it/fr