

 **PROPICLO®**  
By voestalpine Profilafröid

**Cavatorta France s.a.s.**  
Rue Jean-Baptiste Godin - ZI de Villeneuve St Germain  
02 200 Villeneuve St Germain  
Tél. +33 323 755 500 - Fax +33 323 755 501  
[www.cavatorta.it/fr](http://www.cavatorta.it/fr) - [info@catavorta-france.com](mailto:info@catavorta-france.com)

**PROPICLO**  
SYSTEME DE CLOTURE SANS  
MASSIF BETON

# PROPICLO: SYSTEME DE CLOTURE BREVETE



**PROPICLO, système de clôture pour la sécurisation des routes, autoroutes, chemins de fer, golfs, forêts, réserves de chasse, espaces verts...**

Pour un meilleur service **CAVATORTA** et la société **voestalpine Profilafroid & S.A.P** unissent leur savoir faire pour la distribution des poteaux PROPICLO.

Depuis 30 ans, le système de clôture breveté **PROPICLO** est uniquement composé d'éléments recyclables. Son installation est aussi simple que rapide, sans terrassement, sans béton, sans détérioration des sols. PROPICLO s'inscrit dans la Haute Qualité Environnementale.

## **PROPICLO, toujours innovant**

Constitué d'un poteau à linguets et d'une embase, ce système de clôture breveté s'installe, sans outillage spécial, directement dans le sol dont il devient solidaire. Et le grillage se pose en limite d'emprise. Le travail peut s'effectuer à moins de 0°C.

## **Avec PROPICLO, l'économie vous donne rendez-vous**

Système de clôture pour courtes et longues distances, **PROPICLO** affiche un bilan remarquable avec un coût global particulièrement économique (rapidité d'exécution, personnel réduit).

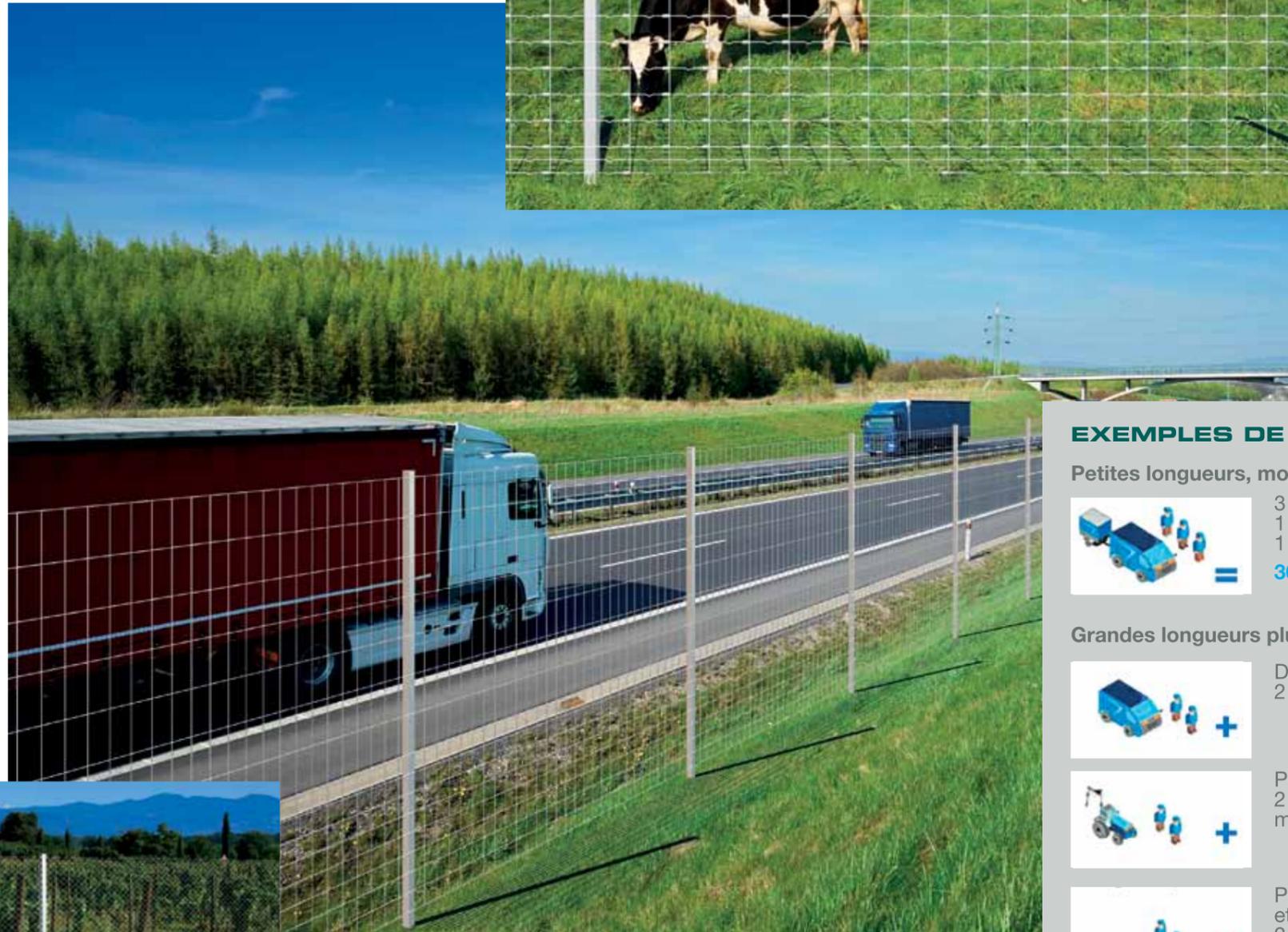
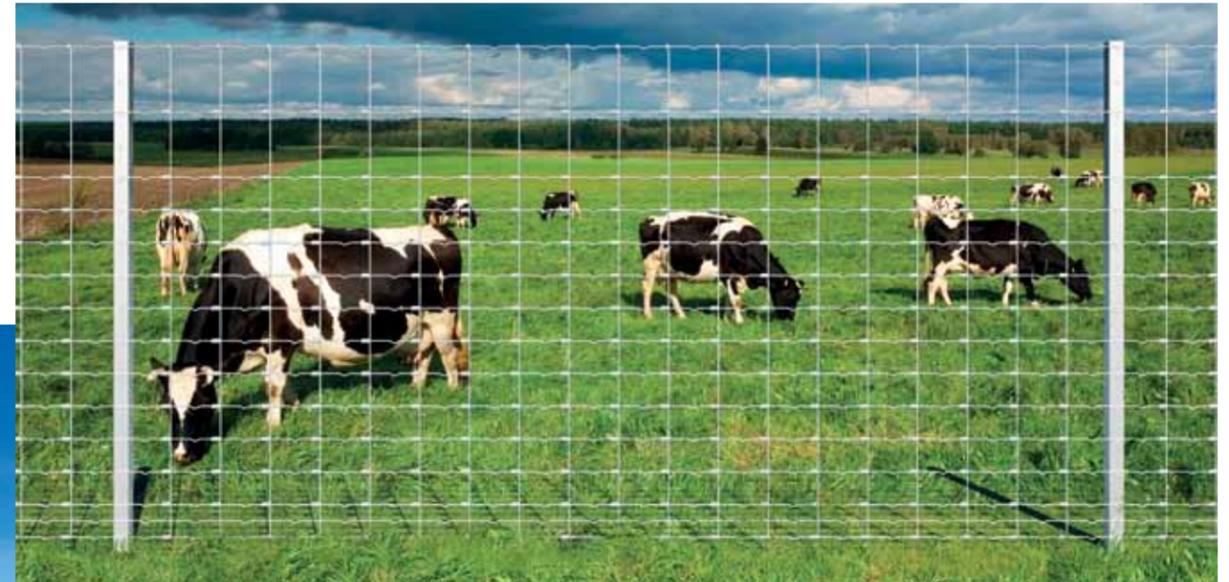
Sa faculté de s'adapter à tous les terrains difficiles voire inaccessibles, sa capacité de déplacement ou de rehaussement dans le cadre, par exemple d'une remise aux normes, fait de **PROPICLO** une solution aussi durable que performante.

## **PROPICLO, plus d'avantages encore**

Le grillage peut être mis sous tension après la pose des poteaux afin de faciliter la pose en limite d'emprise et de faire, facilement, des retours de grillage anti-gibiers. Une fois fixée, la clôture **PROPICLO** est parfaitement stable et résistante.

Peinture verte **RAL 6005** sur demande.

Stock conséquent sur les dimensions standard.



## **EXEMPLES DE PRODUCTION**

**Petites longueurs, moins de 2000 mètres linéaires**



3 hommes  
1 véhicule  
1 compresseur

**300 mètres par jour**

**Grandes longueurs plus de 2000 mètres linéaires**



Distribution  
2 hommes et 1 véhicule



Pose des embases  
2 hommes et 1 tracteur avec  
marteau pneumatique



Pose des poteaux  
et des jambes de force  
2 hommes



Pose du grillage  
1 équipe de 3 hommes  
et 1 tracteur dérouleur

**1500 mètres linéaires par jour**



**Dans des conditions normales de pose, à l'exclusion, par exemple, des reliefs très accidentés, de la nature du terrain (roche dure).**

# CARACTERISTIQUES GENERALES



## CARACTERISTIQUES GENERALES

Le système de clôture breveté **PROPICLO** répond en tout point aux exigences de la haute qualité environnementale.

### Au niveau de sa mise en oeuvre

Pas d'avant trou, pas de tranchée,  
Pas de béton, pas d'attente de séchage,  
Pose facile avec ses poteaux à linguets,  
Pas d'outillage spécial, un simple marteau pneumatique suffit,  
Pas de détérioration des sols,  
Pose du grillage en limite d'emprise,  
Installation même en dessous de 0°C...

### Au niveau de sa fabrication

Les composants **PROPICLO**, de la conception, en passant par les matières premières, au produit fini, sont produits industriellement sous des procédures certifiées.

### Profilage selon la norme NF EN 10162

Nuance d'acier **S235JR** conforme à la norme **NF EN 10025**

### Galvanisation à chaud

Galvanisation à chaud, trempé avec une très faible teneur en nickel et sans chrome IV.

La galvanisation des éléments du **SYSTÈME PROPICLO** bénéficie d'une teneur de 99% de zinc pur en fusion, une qualité reconnue pour la durabilité qu'elle confère aux pièces ainsi traitées.

### Norme NF EN 1461

### Système Propiclo certifié CE selon EN1090

Maîtrise complète des déchets en filière de valorisation.

Procédures de fabrication ISO 9001

Contrôles en laboratoire des bains de préparation de surface,  
Contrôles des produits et de leur galvanisation en sortie de fabrication.

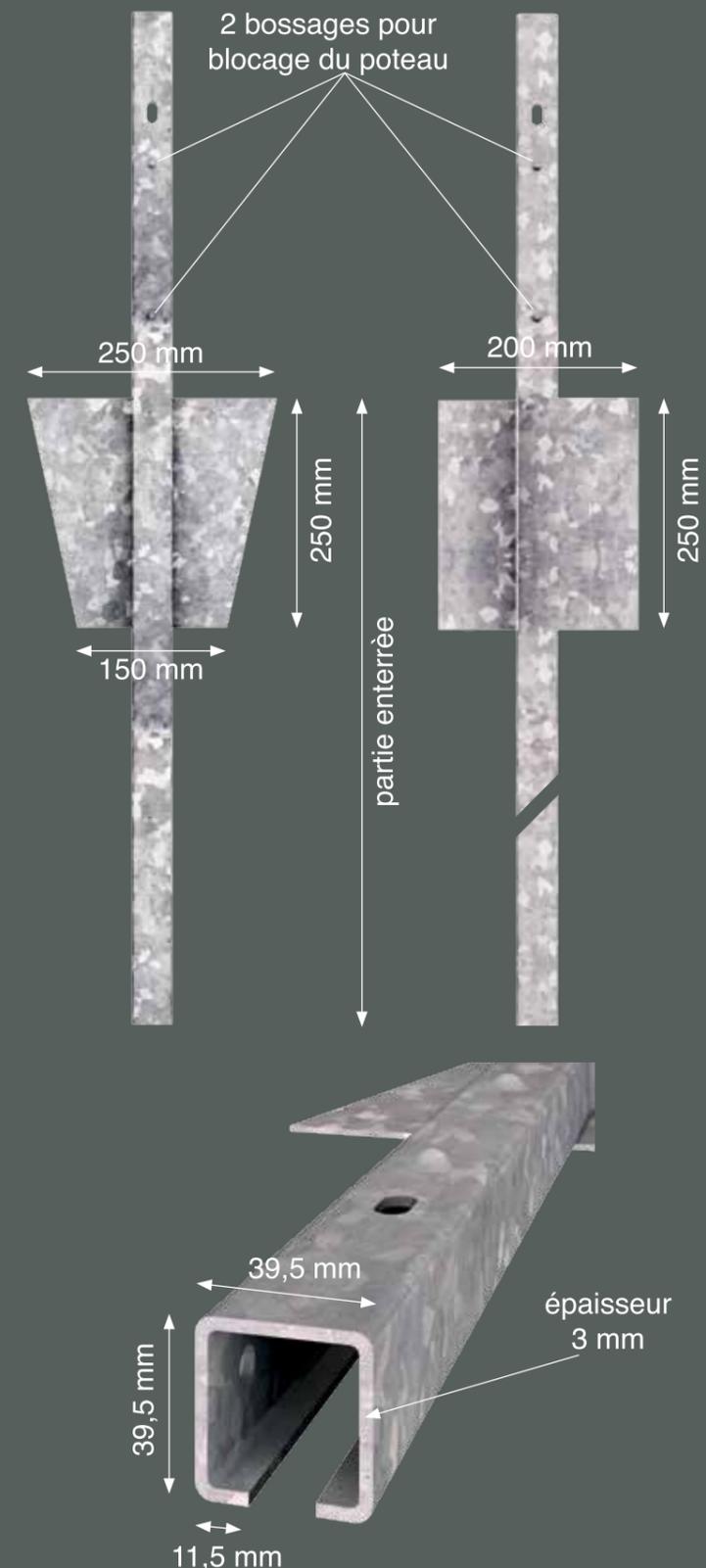
Aussi le système de clôture **PROPICLO** réunit-il toutes les conditions d'une excellente tenue dans le temps (garantie décennale).

### Remarque

Le poteau recouvre l'embase sur 40 cm jusqu'au sol, sans jeu, grâce aux bossages anti-déboîtement prévus à cet effet sur l'embase. Cet assemblage assure la parfaite résistance de l'ensemble (épaisseur cumulée 5 mm de section).

Résistance mécanique des composants du système de clôture Propiclo  
Voir annexes pour mémoires techniques en fin de dossier.

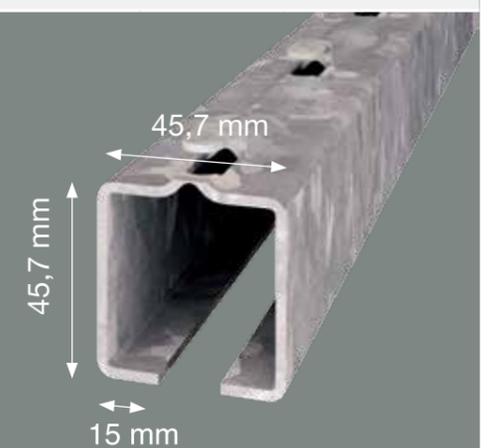
## EMBASES (standard et d'angle)



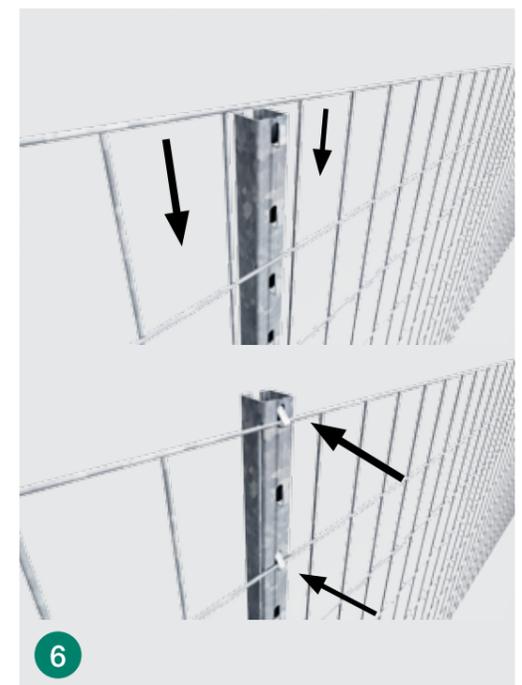
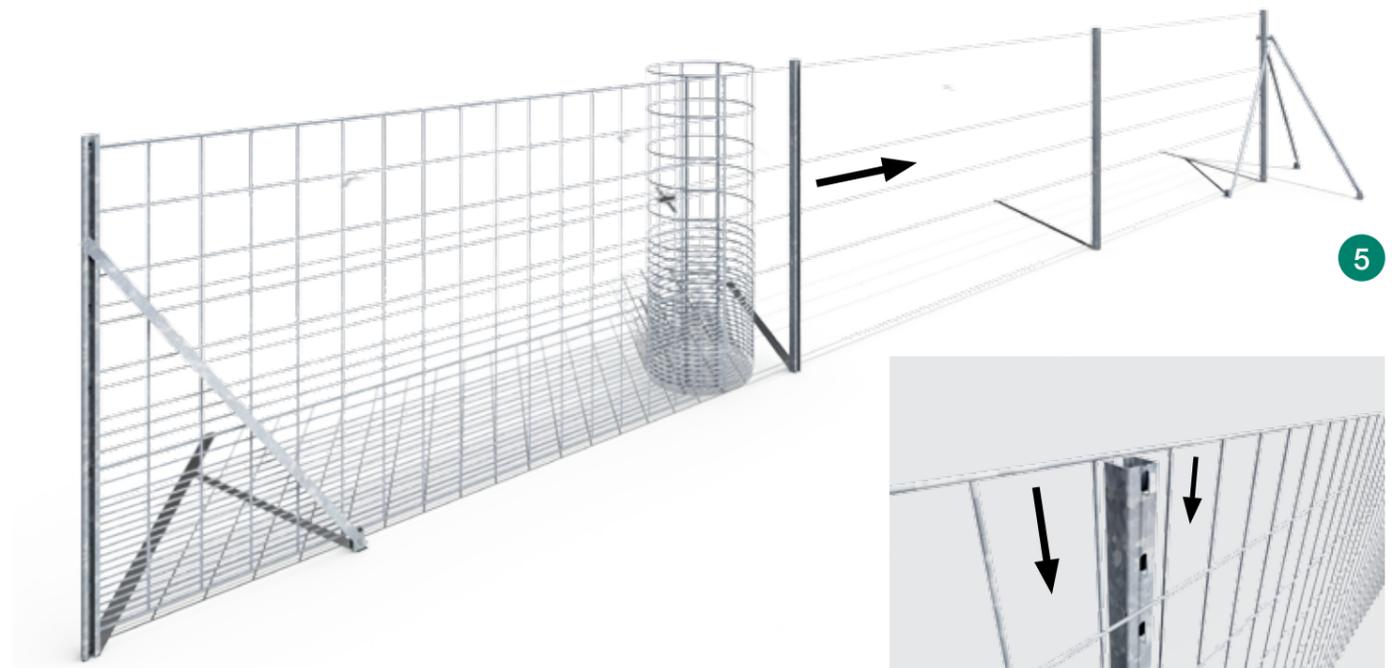
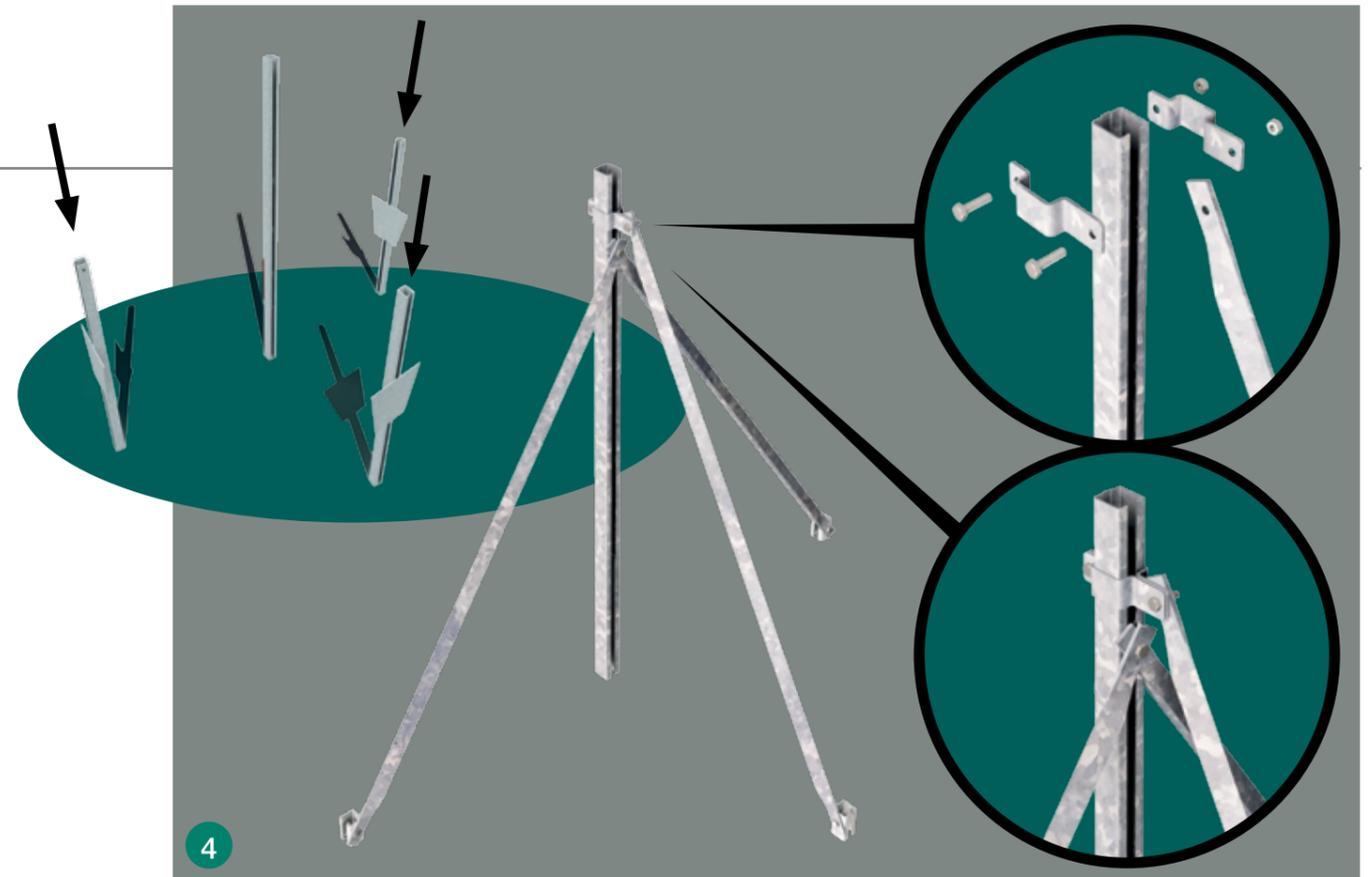
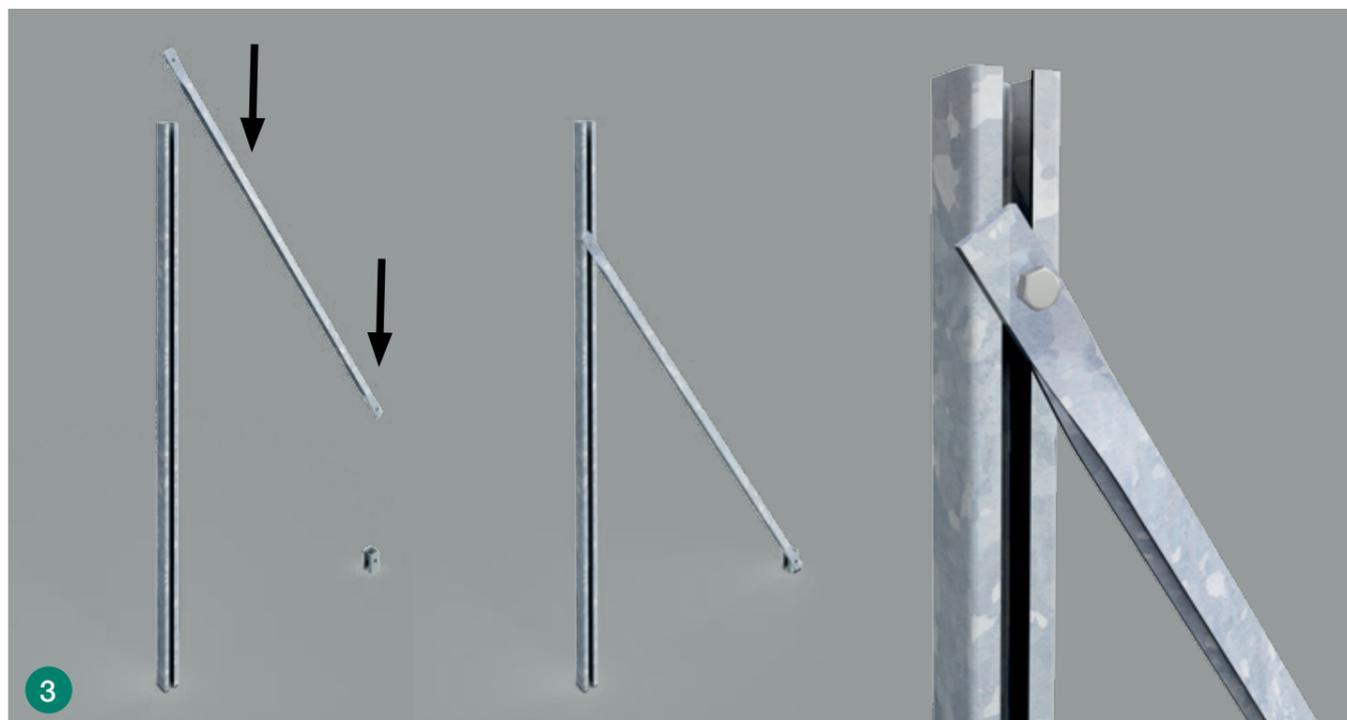
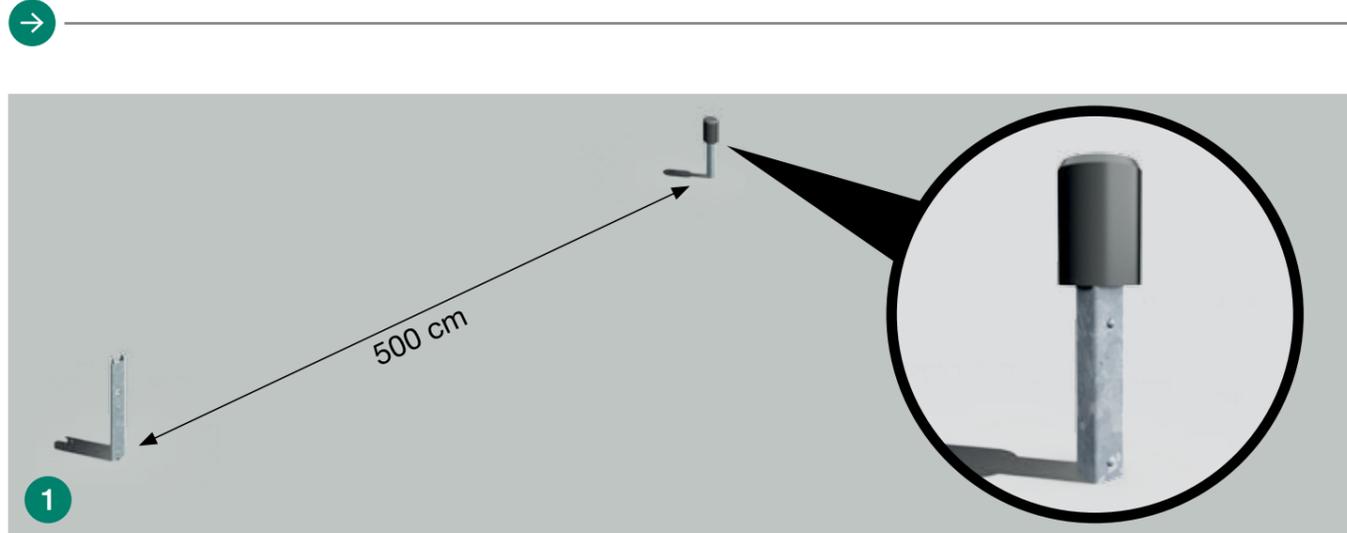
## POTEAU

Linguets avec un pas de 101,6 mm

Longueur commerciale	Longueur fabrication	Nombre de linguets
700	706	7
800	808	8
900	909	9
1000	1011	10
1100	1113	11
1200	1214	12
1300	1316	13
1400	1417	14
1500	1519	15
1600	1620	16
1700	1722	17
1800	1823	18
1900	1925	19
2000	2027	20
2100	2129	21
2200	2230	22
2300	2332	23
2400	2433	24
2500	2535	25
2600	2637	26
2700	2738	27
2800	2840	28
2900	2941	29
3000	3043	30



# CONSEILS PRATIQUE



- 1) Poteau positionne tous les 5 m.
- 2) Accessoires disponible pour insérer les embases en terre.
- 3) Détails accessoires pour jambe de force.
- 4) Système de montage pour poteau angle.
- 5) Assemblage de la clôture.
- 6) Linguet vers le haut.

# NOMENCLATURE DU SYSTEME PROPICLO



	Éléments	Longueur (mètre)	Épaisseur ou diamètre (mm)	Poids théorique (kg)
	Poteau (hauteur de clôture)	1,519	2	3,80
		2,129	2	5,35
		2,535	2	6,60
	Embase droite (dont partie enterrée 0,60 m) (dont partie enterrée 0,80 m)	1,00	3	4,15
		1,20	3	4,70
	Embase d'angle (dont partie enterrée 0,80 m)	1,20	3	5,85
	Jambe de force à talon	1,50	3	3,05
		2,10	3	4,10
		2,50	3	4,90
	Jambe de force sur embase	2,00	3	3,55
		2,40	3	4,30
	Plaque marteau et vis	-	-	0,10
	Collier et boulon	-	-	0,32

	Éléments	Longueur (mètre)	Épaisseur ou diamètre (mm)	Poids théorique (kg)
	Clou d'ancrage	0,60	16	-
	Canne d'ancrage	0,60	14	-
	Fiche de sol Propic 7 languets	0,70	2	0,75
	Bavolet	a = 0,27	2	2,10
		b = 0,40		
	Rehausse droite	a = 0,70	2	2,95
		b = 0,40		
	Martyr de frappe	-	-	2,60
	Martyr pneumatique 6 pans	-	-	5,00
	Martyr par moyen mécanique	-	-	-

# AUTOFOR:

# LE GRILLAGE AUTOROUTIER



## FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ

**AUTOFOR** est un grillage conçu pour les autoroutes, usines, chantiers (TP) et zones forestières, spécial gros gibier, clôture de chasse. Autofor est un grillage électrosoudé, obtenue grâce à un procédé exclusif Galvafort Process, à maille progressive différenciée, largeur 152,4 mm, avec fils de rive haut et bas Ø 3,40 mm et fils horizontaux et verticaux Ø 3,00 mm. Le grillage Autofor est commercialisé en **rouleaux de 50 m** sous film polyéthylène recyclable et conditionné sur **palette de 6 rouleaux**. Sur demande, il est possible de produire des grillages avec mailles et fils hors standard.



Grace à ses mailles progressives adaptables au PROPICLO, le grillage peut être installé et fixé rapidement. Idéal pour les grands linéaires.

H/fils horiz./maille cm/n°/cm	Rouleau kg approx	N. rouleaux par palette	Palette Kg approx.	Ø fil galvanisé mm
140-12-15	60	6	370	3,00
150-13-15	69	6	424	3,00
180-14-15	74	6	454	3,00
200-15-15	85	6	520	3,00
225-16-15	92	6	562	3,00
245-17-15	93	6	580	3,00

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	Réf. Normes
charge max rupture fils	450-550*	N/mm <sup>2</sup>	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement en zinc fils de lisière	~36	-	-
épaisseur revêtement en zinc autres fils	~34	-	-

