

MASTERFORT

LA CLÔTURE DE SÉCURITÉ



FIL GALVANISÉ

Grillage en fil galvanisé et électro-soudé avec mailles carrées. Les fils verticaux et horizontaux du grillage électro-soudé, tous deux linéaires, sont en acier galvanisé. La galvanisation à chaud est obtenue grâce au procédé exclusif **Galvafort Process** mis au point par Cavatorta.

Dans les conditions caractéristiques d'utilisation, les performances sont garanties plus de 10 ans. Le grillage Masterfort, commercialisé en **rouleaux de 25 m**, disposés **sur palette de 6/9 rouleaux**, sous film en polyéthylène recyclable.

La profondeur des points de soudure, en plus de **Galvafort Process**, assure un produit stable, solide et très résistant à la corrosion. Le vaste choix des dimensions de la maille rend le produit Masterfort très versatile, indiqué pour des applications aussi bien industrielles que résidentielles.

fabriqué  en france



dimension maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm
50x50	90	33	9	307	2,50
50x50	120	44	9	406	2,50
50x50	140	52	9	478	2,50
50x50	150	55	9	505	2,50
50x50	180	66	9	604	2,50
50x50	210	77	6	472	2,50
50x50	240	88	6	538	2,50
50x50	90	48	6	298	3,00
50x50	120	64	6	394	3,00
50x50	140	75	6	460	3,00
50x50	150	80	6	490	3,00
50x50	180	96	6	586	3,00
50x50	210	112	6	682	3,00
50x50	240	128	6	778	3,00
75X25	120	62	6	382	2,50
75X25	180	93	6	568	2,50
75X25	120	86	6	526	3,00
75X25	180	129	6	784	3,00
75x25*	240	88	11	983	3,00

(*) Rouleaux de 12,5 m.

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire	450-550*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~34/~39	µm	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé (min/max)	±0,06/±0,07	mm	EN 10218-2

