

# PAVITEC PRO CRANTÉ

## TREILLIS SOUDÉ



### FIL GALVANISÉ CRANTÉ ELECTROSOUDÉ

**Pavitec Pro cranté** de Cavatorta est un panneau électrosoudé à adhérence améliorée, pour sols et façades avec fonction anti-fissuration et anti-retrait. Les fils transversaux et longitudinaux du panneau forment des lignes parallèles et perpendiculaires. Ils sont en acier haute résistance (700/800 N/mm<sup>2</sup>) et leur surface présente **des nervures** qui empêchent le glissement de l'acier et du ciment, améliorant ainsi **l'adhérence entre le panneau et le béton**. Ils sont protégés par un enrobage de zinc obtenu par galvanisation à chaud. Sur le bord extérieur, la fausse maille facilite le recouvrement des panneaux contigus.

Le Pavitec Pro cranté est **un support idéal pour les hourdis et les enduits**. Il peut être utilisé dans le bâtiment traditionnel et dans le secteur industriel, notamment pour réaliser des hourdis plats et compacts sur lesquels sera collé le revêtement de sol.

Le Pavitec Pro cranté optimise la résistance mécanique des sols par une meilleure répartition des contraintes appliquées à la surface, et prévient la formation des fissures et les dégâts occasionnés par la présence de charges concentrées. Le Pavitec Pro cranté est très utile pour les enduits dont l'épaisseur d'application est supérieure à 4 cm: le panneau empêche le mortier de se détacher et évite la formation de lézardes et fissures. Le Pavitec Pro cranté est également efficace pour faire les panneaux préfabriqués et couler le béton sur de grandes surfaces (complexes sportifs, trottoirs et espace piétons, etc...). Les panneaux Pavitec Pro cranté sont vendus par **paquets de 20**. Les palettes contiennent 25 paquets pour **un total de 500 panneaux**.

fabriqué en Italie



Le panneau Pavitec Professional est totalement dépourvu de parties coupantes

Pavitec	H cm	L cm	dim. maille mm	pann. kg pce	kg/mq pce	pann./ pal. n°	palette kg pce	Ø fil galvanisé mm
Pro Cranté	100	200	57 x 58	1,60	0,80	500	800	2,00

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	700-800*	N/mm <sup>2</sup>	-
type galvanisation	à chaud	-	-
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	-
épaisseur revêtement en zinc	~10	µm	-
tolérance longueur panneau	-0/+1	%	-

(\* les valeurs se rapportent au fil avant la réalisation du panneau)

