

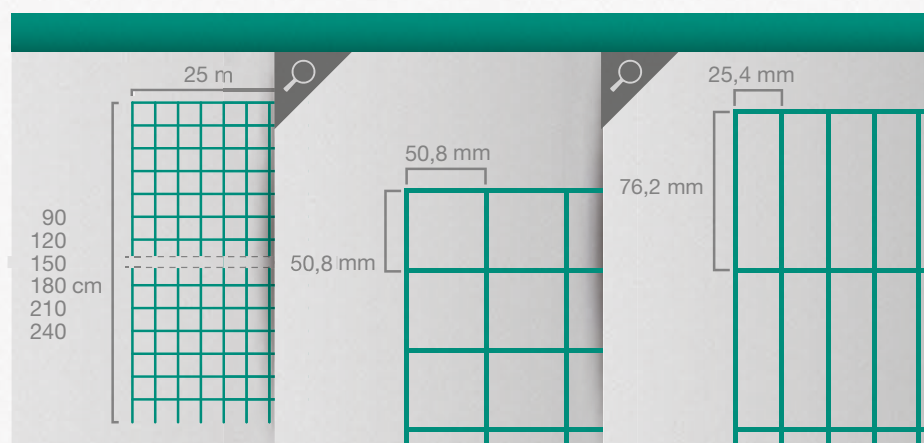
ESAPLAX

LA CLÔTURE DE SÉCURITÉ



dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg approx.	Nbre rlx. par palette.	Palette Kg approx.	Ø galvanisé mm	Ø plastifié mm
50x50	90	38	6	238	2,50	3,10
50x50	120	51	6	316	2,50	3,10
50x50	150	64	6	394	2,50	3,10
50x50	180	76,5	6	469	2,50	3,10
50x50	210	89	6	544	2,50	3,10
50x50	240	102	6	622	2,50	3,10
50x50	90	55	6	340	3,00	3,55
50x50	120	73	6	448	3,00	3,55
50x50	150	91	6	556	3,00	3,55
50x50	180	109	6	664	3,00	3,55
50x50	210	128	6	778	3,00	3,55
50x50	240	146	6	886	3,00	3,55

Propriétés générales	Valeur	Unité de mesure	Réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550*	N/mm ²	-
type galvanisation	à chaud	-	EN 10244-2
degré pureté zinc (SHG)	~99,995%	-	EN 1179
adhérence zinc	1 (optimale)	-	EN 10244-2
épaisseur revêtement zinc (min/max) **	~34/~39	µm	-
épaisseur PVC	~0,275/ ~0,30	mm	EN 10218-2
procédé de plastification	fluidisation	-	EN 10245-2
couleur	vert sapin brillant	-	-
tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	-
tolérance Ø fil galvanisé	±0,05/±0,07	mm	EN 10218-2
tolérance Ø fil plastifié	±0,15/±0,20	mm	EN 10218-2



FIL GALVANISÉ ÉLECTROSOUDÉ - PLASTIFIÉ

Grillage en fil galvanisé, électro-soudé, avec mailles carrées. Les fils verticaux et horizontaux du grillage électro-soudé, tous deux linéaires, sont en acier galvanisé à chaud. Successivement, vient la plastification par **Galvaplast Process**, qui utilise le PVC atoxique ecoscor.

Dans les conditions caractéristiques d'utilisation, les performances sont garanties plus de 10 ans. Le grillage Esaplast, commercialisé en **rouleaux de 25 m**, disposés sur palette de **6 rouleaux**, sous film en polyéthylène recyclable.

La galvanisation à chaud du fil et la qualité du revêtement plastique **Galvaplast Process** protègent le fil et les soudures de la corrosion, en produisant la meilleure clôture de sécurité présente sur le marché.

Disponible, sur demande, aussi en maille 75x25.

fabriqué  en france

