



GALVAFORT

LE FIL DE LONGUE DURÉE POUR LES VIGNOBLES

green  touch

made  in italy

 **CAVATORTA**  FRANCE
RESPECTUEUX PAR NATURE

GALVAFORT



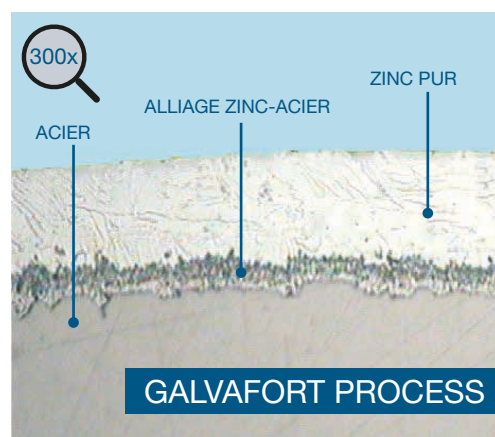
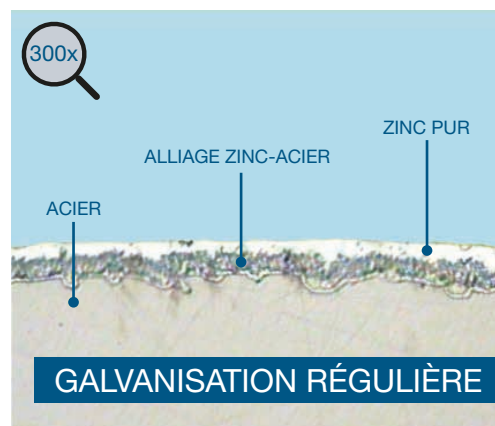
LA FORCE DE GALVAFORT

La présence dans l'environnement d'agents oxydants déclenche dans les métaux des phénomènes d'oxydation et donc de corrosion. Dans le cas de l'acier, l'avancement de la corrosion est d'autant plus rapide que plus l'exposition du métal à l'oxygène se produit en présence également d'autres facteurs qui sont assez récurrents en viticulture : humidité, eau, acides, sels, etc. Pour lutter contre la corrosion des fils d'acier, on a donc recours à des revêtements de surface en zinc, qui, en fonction de la consistance considérée, peuvent être réalisés selon deux modalités distinctes : "régulier" ou "fort". Dans le second cas, bien sûr, la protection en zinc est présente dans une plus grande mesure que dans le premier (voir graphique).

En plus de 30 ans d'expérience, **Cavatorta** a perfectionné un processus exclusif de galvanisation « forte », à chaud, connu sous le nom de **Galvafort Process**, sigle d'où vient la dénomination **Galvafort** qui identifie la gamme des fils à forte galvanisation Cavatorta. Dans les fils Galvafort, le revêtement de zinc est de loin supérieur à celui prévu pour la galvanisation régulière, et est distribué de manière uniforme et homogène sur le fil, agissant ainsi comme une barrière à la fois physique et électrochimique contre l'oxydation. De plus, après avoir soumis les fils de la **gamme Galvafort** à l'essai de pliage prescrit par les normes UNI-EN 10244-1 et UNI-EN 10244-2, le revêtement en zinc reste solidement ancré au fil de base obtenu à son tour par la transformation de fil laminé en acier soigneusement sélectionné parmi ceux produits en Italie et en Europe.

Galvafort Process constitue la mesure de contraste de la corrosion la plus efficace et, par conséquent, la meilleure garantie de durée dans le temps du produit final.

Galvafort est commercialisé en bottes trancannées, de poids pré-déterminé et donc garanti, emballés dans des bobines protégées par un film protecteur en polyéthylène recyclable.



ø fil mm	ø fil JDP	bobine kg	L m env.	éch./bob. n.	fardeau kg env	résist. complex. kg Min./Max.		poinds* Zn-Al g/m ²	épaisseur revêt. µm env	tol. ø fil** ± mm
1,80	12	25	1250	20	500	117	143	≥ 205	≥ 29	0,05
2,00	13	25	1000	20	500	144	176	≥ 215	≥ 30	0,05
2,20	14	25/50	825/1650	20/10	500	174	213	≥ 230	≥ 32	0,06
2,40	15	25/50	700/1400	20/10	500	207	254	≥ 230	≥ 32	0,06
2,70	16	25/50	550/1100	20/10	500	263	321	≥ 245	≥ 35	0,06
3,00	17	25/50	450/900	20/10	500	324	396	≥ 255	≥ 36	0,07
3,50	18	40/50	520/650	15/10	600/500	441	539	≥ 265	≥ 37	0,07
4,00	19	40/50	400/500	15/10	600/500	576	704	≥ 275	≥ 39	0,07
4,50	20	40/50	320/400	15/10	600/500	729	891	≥ 280	≥ 39	0,08
5,00	21	40/50	260/325	15/10	600/500	900	1100	≥ 280	≥ 39	0,08
5,50	22	40/50	212/265	15/10	600/500	1089	1331	≥ 290	≥ 41	0,09

les données relatives aux poids sont indicatives - (*) UNI-EN 10244-2 - (**) UNI-EN 10218-2

propriétés générales	valeur	unité de mesure	réf. normes
charge max rupture unitaire fils	450-550	N/mm ²	-
type de galvanisation	à chaud	-	UNI EN 10244-2
degré de pureté zinc (SHG)	~ 99,995	%	UNI-EN 1179
adhérence zinc	1 (excellente)	-	UNI EN 10244-2

le fil de longue durée pour les vignobles



Avec le **Galvafort Process** de **Cavatorta**, la couverture de zinc est de loin supérieure à celle prévue pour la galvanisation régulière, et garantit un revêtement homogène sur le fil, avec une distribution uniforme du zinc qui agit comme une barrière physique et électrochimique contre l'oxydation. Les fils métalliques traités avec le **Galvafort Process** sont garantis contre la corrosion pour une durée de vie 3 à 4 fois supérieure à celle du fil galvanisé standard dans des conditions environnementales égales. Soumis à la procédure de pliage **UNI-EN 10244-1**, ils mettent également en évidence un revêtement en zinc solidement ancré au fil d'acier.

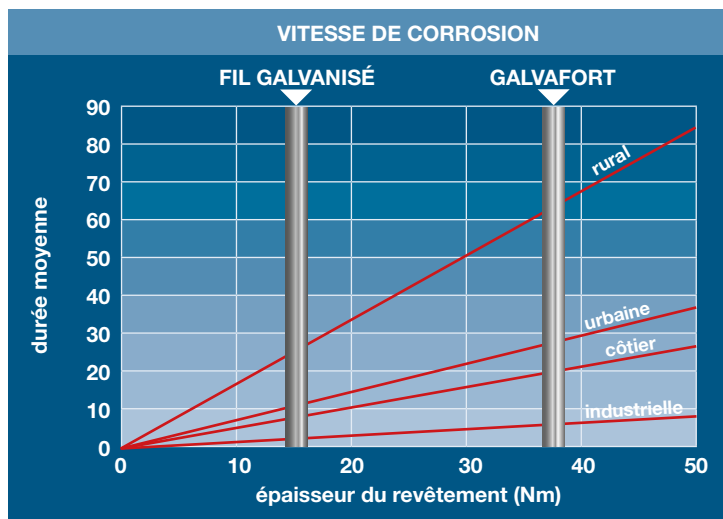


VITESSE DE CORROSION DU REVÊTEMENT DE ZINC EN FONCTION DE L'ENVIRONNEMENT

zone	perte de la couche de galvanisation Nm/an	corrosion
rurale interne	0,2 - 1,5	très faible
proche zone urbaine (300 m)	1 - 2,7	faible
près de la côte (500 m)	1,2 - 4	modérée
zone industrielle à proximité (300 m)	2,5 - 9	très élevée

COMPARAISON DE DURÉE ENTRE UN FIL À GALVANISATION « RÉGULIÈRE » ET UN FIL GALVAFORT

La vitesse de corrosion de la toiture en zinc varie en fonction des contraintes climatiques auxquelles le fil est soumis et, surtout, du type d'environnement. Le graphique met en évidence la durée différente dans le temps du revêtement de zinc, dans différents environnements, selon que la galvanisation à chaud se déroule selon le mode « régulier » ou avec le Galvafort Process de Cavatorta. Des tests de laboratoire précis ont montré que des fils de même diamètre, mais galvanisés de manières différentes (galvanisation « régulière » et Galvafort Process) présentent des performances différentes en termes de durée de vie : par exemple, en milieu côtier, la couverture d'un fil de diamètre 3,5 mm, galvanisé « régulier », a une durée de vie moyenne inférieure à 10 ans tandis que celle d'un fil Galvafort de même diamètre est double.



3 raisons pour choisir galvafort:

- ▶ HAUTE RÉISTANCE À LA CORROSION
- ▶ LONGUE DURÉE
- ▶ NE SE FISSURE PAS APRÈS LE PLIAGE

Cavatorta France s.a.s.

Rue Jean-Baptiste Godin - ZI de Villeneuve St Germain
02 200 Villeneuve St Germain

Tél. +33 323 755 500 - Fax +33 323 755 501

www.cavatorta.fr - info@catavorta-france.com



MIXTE

Papier | Pour une
gestion forestière
responsable

FSC® C041422